



Warszawa, 13 maja 2016 r.

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2011-02-2711/1**

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG

z siedzibą:

Ignaz-Köck-Strasse 15

A-1210 Wien

Austria

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego

o nazwie technicznej: **Farba rozpuszczalnikowa do poziomego oznakowania dróg**

i nazwie handlowej: **REMO 100 EQ-B**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

21 kwietnia 2011 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

21 kwietnia 2021 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej ustawą;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), zwanego dalej rozporządzeniem.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Farba rozpuszczalnikowa do poziomego oznakowania dróg**

nazwę handlową: **REMO 100 EQ-B**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **Farbą REMO 100 EQ-B**.

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie: **Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG** z siedzibą: Ignaz-Köck-Strasse 15, A-1210 Wien, Austria, w którego imieniu i na którego rzecz działa krajowy przedstawiciel o nazwie: **MONO-PAINT S.C. Lech Bagiński, Piotr Musioł**, z siedzibą: **ul. Strzelców Bytomskich 36, 41-902 Bytom**.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: **Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG**, z siedzibą: **Ignaz-Köck-Strasse 15, A-1210 Wien, Austria**.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Farba REMO 100 EQ-B jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy akrylowej w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, z dodatkiem środków pomocniczych i jest produkowana w kolorze białym.

Farba REMO 100 EQ-B jest wyrobem szybko schnącym, dobrze przyczepnym do podłoża, nie pękającym, dobrze kryjącym, o wysokiej białości i odporności na ścieranie, o dobrych właściwościach antypoślizgowych, odpornym na działanie wody i solanki.

Oznakowanie wykonane farbą REMO 100 EQ-B odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, odpornością na wpływ warunków atmosferycznych oraz dobrą widocznością w dzień i w nocy na skutek posypania kulkami szklanymi.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Farba REMO 100 EQ-B jest przeznaczona w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania oznakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich, placach, parkingach i miejsc o nawierzchni asfaltowej, betonowej, klinkierowej oraz wykonanej z płyt betonowych lub kamienno betonowych, po których poruszają się pojazdy lub piesi. Ze względu na krótki czas schnięcia zaleca się stosować ją do znakowania miejsc, gdzie jest wymagane szybkie wznowienie ruchu drogowego.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

3.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);

3.2.2 znaków drogowych poziomych,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.3 Warunki stosowania

Farba REMO 100 EQ-B powinna być nakładana na powierzchnie czyste i suche malowarkami o napędzie pneumatycznym lub hydrodynamicznym, gdy temperatura nawierzchni i powietrza jest wyższa od 5 °C, a wilgotność względna powietrza nie przekracza 80 %. Zalecana grubość powłoki na mokro powinna wynosić od 300 µm do 500 µm, co wiąże się z zużyciem materiału w ilości od 0,46 kg/m² do 0,60 kg/m².

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania zaleca się posypywanie świeżo naniesionej farby mikrokulkami szklanymi z obróbką silanową w ilości od 200 g/m² do 350 g/m² w zależności od grubości powłoki.

Rozcieńczanie farby REMO 100 EQ-B rozcieńczalnikami Verdünnung 93 należy wykonywać przy temperaturze powietrza poniżej 10 °C, maksymalnie w ilości 3 % (v/v). Przejezdność uzyskuje się w czasie od 20 minut do 60 minut od rozłożenia, w zależności od temperatury powietrza i nawierzchni.

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg farbą REMO 100 EQ-B należy przestrzegać zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

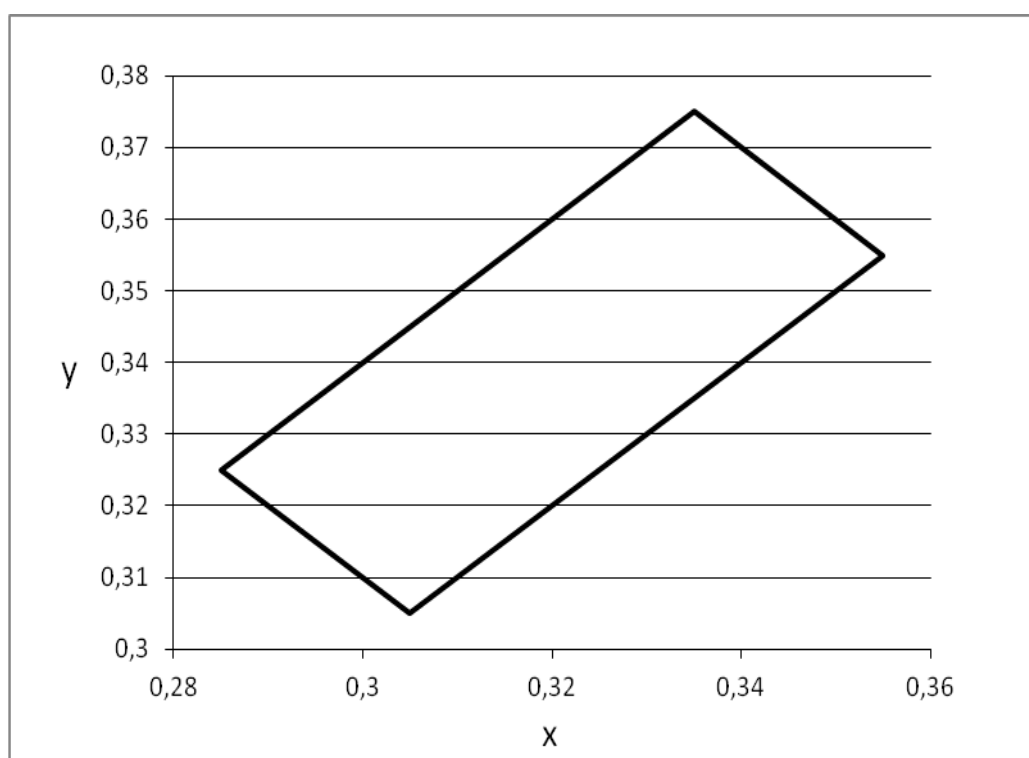
| Lp. | Właściwości | Jednostki | Wymagania | Metody badań według |
|------------------------------|---|-------------------|------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Badania laboratoryjne | | | | |
| 1 | Gęstość: | g/cm ³ | od 1,55 do 1,65 | PN-EN ISO 2811-1 |
| 2 | Lepkość wg Krebsa ¹⁾ | KU | od 95 do 101 | Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4/07 lub ASTM D 562-81 |
| 3 | Zawartość spoiwa | % (m/m) | od 14 do 18 | PN-EN 12802 |
| 4 | Zawartość składników lotnych | % (m/m) | od 21 do 25 | PN-EN ISO 3251 |
| 5 | Zawartość węglowodorów aromatycznych | % (m/m) | ≤ 8 | Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6 |
| 6 | Czas schnięcia warstwy o grubości 400 μm w temp. 23 °C ± 2 °C (bez śladów na powłoce) | min | ≤ 30 | Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/07 lub ASTM D 771-89 |
| 7 | Wskaźnik szorstkości na podłożu gładkim (bez kulek szklanych) | SRT | ≥ 30 | PN-EN 1436+A1 |
| 8 | Współczynnik luminancji β | - | ≥ 0,85 | PN-EN 1436+A1 |
| 9 | Współrzędne chromatyczności: x, y | - | wg tablicy 2 i rysunku | PN-EN 1436+A1 |

dalszy ciąg tablicy 1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|--|---|------------------------------|------------------------------|
| Badania drogowe ²⁾ | | | | |
| 10 | Współczynnik odbłasku R_L oznakowania białego: <ul style="list-style-type: none"> – klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ³⁾) – klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h) | $\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$ | ≥ 150 ≥ 100 | PN-EN 1436+A1 |
| 11 | Współczynnik luminancji w świetle rozproszonym Q_D oznakowania białego (alternatywnie do β): <ul style="list-style-type: none"> – klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ³⁾) – klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h) | $\text{mcd}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{lx}^{-1}$ | ≥ 130 ≥ 100 | PN-EN 1436+A1 |
| 12 | Współczynnik luminancji β : <ul style="list-style-type: none"> – barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) | - | $\geq 0,30$ | PN-EN 1436+A1 |
| | <ul style="list-style-type: none"> – barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3) | | $\geq 0,40$ | |
| 13 | Współrzędne chromatyczności x, y oznakowania białego | - | wg tablicy 2 i rysunku | PN-EN 1436+A1 |
| 14 | Wskaźnik szorstkości SRT oznakowania białego | SRT | ≥ 45 | PN-EN 1436+A1 |
| 15 | Trwałość LCPC oznakowania białego | - | ≥ 6 | NF P 98-61 S d'Avril 1991 |
| ¹⁾ Lepkość oznaczona metodą Krebsa z użyciem mieszańca KU1-10 ²⁾ Pomiary należy wykonać na drodze po 12 miesiącach eksploatacji oznakowania białego. Badania drogowe obowiązują od 30.07.2018 r. ³⁾ lub o natężeniu ruchu > 2500 pojazdów rzeczywistych /dobę/pas | | | | |

Tablica 2

| Punkt narożny nr | | 1 | 2 | 3 | 4 |
|-------------------|---|-------|-------|-------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Oznakowanie białe | x | 0,355 | 0,305 | 0,285 | 0,335 |
| | y | 0,355 | 0,305 | 0,325 | 0,375 |



Rysunek - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

W **systemie 1 oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną po certyfikacji zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym programem badania;
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu, dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu, potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje wykonanie następujących badań określonych w tabelicy 1, które dotyczą wymagań podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania.

Badania wstępne typu laboratoryjne:

- gęstości - tablica 1, lp. 1,
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 2,
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 3,
- zawartości składników lotnych - tablica 1, lp. 4,
- zawartości węglowodorów aromatycznych - tablica 1, lp. 5,
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 6,
- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 7,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp.8 i lp. 9.

Badania wstępne typu drogowe:

- współczynnika odbłasku R_L oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 10,
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 11 lub lp. 12,
- współrzędnych chromatyczności x, y oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 13,
- wskaźnika szorstkości SRT oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 14.

Badania wstępne typu drogowe należy wykonać tylko dla oznakowania barwy białej.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi,
- e) nadzoru nad wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- f) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- g) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- h) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- i) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- j) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- k) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany według wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10D może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające próbek.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- gęstości - tablica 1, lp. 1,
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 2,
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 3,
- zawartości składników lotnych - tablica 1, lp. 4.

5.4.3 Badania uzupełniające próbek

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- zawartości węglowodorów aromatycznych - tablica 1, lp. 5,
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 6,
- wskaźnika szorstkości - tablica 1, lp. 7,
- współczynnika luminancji β - tablica 1, lp. 8,
- współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 9.

Badania uzupełniające na drodze obejmują sprawdzenie:

- współczynnika odbłasku R_L - tablica 1, lp. 10,
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β - tablica 1, lp. 11 lub lp. 12,
- współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 13,

- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 14,
- trwałości wg LCPC - tablica 1, lp. 15.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie Zakładowej Kontroli Produkcji Producenta.

Jeśli nie określono tego w ZKP, próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając po 0,25 l farby z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 0,5 l ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży.

Próbkę do badań uzupełniających laboratoryjnych należy przygotować pobierając po 0,5 l farby z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 2 x 1 litr ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży.

Próbkę do badań wstępnych typu i do badań uzupełniających na drodze należy przygotować pobierając po 5 l farby z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 25 litrów ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej szarży (partii) wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji. Wielkość szarży (partii) wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające próbek powinny być wykonane w celu okresowej kontroli jakości produkcji, nie rzadziej niż raz na rok.

Pełne badania laboratoryjne farby należy przeprowadzić raz na 5 lat w laboratorium zewnętrznym. Badania uzupełniające drogowe należy przeprowadzić co najmniej raz na 10 lat.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODREBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 24.30.12-50.00

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3208 2090 00

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wytwarzanie farby REMO 100 EQ-B polega na wymieszaniu składników stałych i ciekłych w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach, przefiltrowaniu i nalaniu w opakowania handlowe.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Farbę REMO 100 EQ-B należy pakować zgodnie z PN-C-81400:1989 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-O-79021:1989.

Farbę REMO 100 EQ-B należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia lub ciepła, w zadaszonych magazynach w temperaturze od 5 °C do 30 °C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trwałość farby składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nie otwieranym opakowaniu.

Farbę REMO 100 EQ-B należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

Farbę w oryginalnych opakowaniach producenta, należy przewozić krytymi środkami transportowymi, chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym zgodnie z przepisami przewozowymi (Dz. U. Nr 53 z 1984 r., poz. 272 z późn.zm.).

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.).

Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany,
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- e) inne dane, jeżeli wynika to ze specyfikacji technicznej,
- f) numer certyfikatu i nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy

- a) PN-EN 1436+A1 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg

- b) PN-EN 12802 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Laboratoryjne metody identyfikacji
- c) PN-EN ISO 2811-1 Farby i lakiery - Oznaczanie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna
- d) PN-EN ISO 3251 Farby, lakiery i tworzywa sztuczne - Oznaczanie substancji nielotnych
- e) PN-EN ISO 9001:2015-10D Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- f) PN-C-81400 Wyroby lakierowe - Pakowanie, przechowywanie i transport
- g) PN-O-79021 Opakowania - System wymiarowy

8.2 Procedury badawcze

- a) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2013 Oznaczenie lepkości metodą Krebsa
- b) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6:2013 Oznaczenie zawartości węglowodorów aromatycznych
- c) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2013 Oznaczenie czasu schnięcia

8.3 Sprawozdania z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty

- a) Sprawozdanie z badań nr 38/16/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2016 r.
- b) Sprawozdanie z badań nr 51-3/10/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2011 r.
- c) Sprawozdanie z badań nr 51-2/10/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2011 r.
- d) Sprawozdanie z badań nr 51-1/10/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2011 r.
- e) Sprawozdanie z badań nr 60/2009, GDDKiA, Laboratorium Drogowe w Poznaniu, Poznań 2009 r.
- f) Sprawozdanie z badań nr 19-3/08/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2008 r.
- g) Karta charakterystyki wyrobu niebezpiecznego

9 POUCZENIE

- 9.1** Aprobata Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobowanej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4** Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

1. Krajowy przedstawiciel wnioskodawcy: **MONO-PAINT, Lech Bagiński, Piotr Musioł**, z siedzibą: **ul. Strzelców Bytomskich 36, 41-902 Bytom** - **2 egz.**
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, z siedzibą: **ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa**, tel.: (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 - **1 egz.**