



Warszawa, 18 października 2016 r.

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2006-03-2079/4**

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz.1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG

z siedzibą:

Ignaz-Köck-Strasse 15
A-1210 Wien
Austria

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego

Farba chemoutwardzalna do poziomego oznakowania dróg

o nazwie handlowej:

REMO P Sprayplastic 1:1

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

04 sierpnia 2006 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

04 sierpnia 2021 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna jest udzielana na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz.1040), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Farba chemoutwardzalna do poziomego oznakowania dróg**

i nazwę handlową: **REMO P Sprayplastic 1:1,**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: „**farbą REMO P Sprayplastic 1:1**”.

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie: **RembrandtIn Lack GmbH Nfg. KG** z siedzibą: **Ignaz-Köck-Strasse 15, A-1210 Wien, Austria**, w którego imieniu i na którego rzecz działa krajowy przedstawiciel o nazwie: **MONO-PAINT s.c. Lech Begiński, Piotr Musioł**, z siedzibą: **ul. Strzelców Bytomskich 36, 41-902 Bytom**.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w: **RembrandtIn Lack GmbH Nfg. KG**, z siedzibą: **Ignaz-Köck-Strasse 15, A-1210 Wien, Austria**.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Farba REMO P Sprayplastic 1:1 jest wyrobem trójskładnikowym, składającym się ze składnika A (reaktywnego), składnika B (niereaktywnego) oraz utwardzacza. Składniki A i B są mieszaninami pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy metakrylowej z dodatkiem środków pomocniczych. Utwardzacz jest nadtlennowym materiałem stosowanym do wszystkich wyrobów chemoutwardzalnych do znakowania dróg.

Do produkcji farby REMO P Sprayplastic 1:1 należy stosować żywicę akrylową, monomery: metakrylan metylu i akrylan butylu, pigmenty i wypełniacze oraz środki pomocnicze spełniające wymagania specyfikacji ich producenta. Producent materiałów składowych farby REMO P Sprayplastic 1:1 gwarantuje ich odpowiednią jakość.

Farba REMO P Sprayplastic 1:1 charakteryzuje się krótkim czasem utwardzania i wysoką gęstością. Oznakowania wykonane z użyciem farby REMO P Sprayplastic 1:1 odznaczają się dobrą przyczepnością do podłoża, wysoką odpornością na ścieranie i wpływ warunków atmosferycznych, dobrą szorstkością, białością i trwałością efektu odblaskowego.

Oznakowania wykonane farbą REMO P Sprayplastic 1:1 charakteryzują się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają mikrokulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu farby na znakowaną nawierzchnię.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Farba REMO P Sprayplastic 1:1 przeznaczona jest do wykonywania wszystkich rodzajów poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów, lotnisk i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścieralną asfaltową i betonową. Ze względu na trwałość oznakowania, może ono być wykonywane w miejscach często lub stale przejeżdżanych przez pojazdy. Oznakowanie może być wykonywane jako gładkie, strukturalne także profilowane metodą natrysku.

Z uwagi na właściwości odblaskowe farba REMO P Sprayplastic 1:1 może być stosowana do wykonywania oznakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Farba chemoutwardzalna do poziomego oznakowania dróg**, do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **dróg publicznych bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.),
- **znaków drogowych poziomych**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.3 Warunki stosowania

Przed użyciem obydwu składniki A i B farby REMO P Sprayplastic 1:1 należy dokładnie wymieszać oddzielnie, każdy w swoim opakowaniu, w celu ujednorodnienia wyrobu w całej objętości opakowania.

Wlać składnik A do zbiornika malowarki. Powoli dodać utwardzacz do składnika B w ilości od 2 % do 4 %, wymieszać i wlać do drugiego zbiornika w malowarce. Ilość dodanego utwardzacza zależy od temperatury powietrza: przy temperaturze poniżej 20°C wynosi 4 % masowe, natomiast przy temperaturze powyżej 20°C wynosi 2 % masowe (w stosunku do składnika B).

Trwałość mieszaniny składnika B z utwardzaczem jest ograniczona i wynosi, w zależności od temperatury, co najmniej jeden dzień.

Farbę REMO P Sprayplastic 1:1 należy nakładać na powierzchnie suche, czyste i spójne, przy użyciu odpowiedniej maszyny z głowicą zależną od rodzaju nakładanego oznakowania. Proporcje obydwu składników powinny wynosić 1:1 (objętościowo).

Każdorazowo po zakończeniu nakładania farby lub podczas przerwy w pracy malowarki dłuższej niż 2 minuty, należy przemyć elementy maszyny wspólne dla obydwu składników odpowiednią porcją rozcieńczalnika do mycia urządzeń i narzędzi służących do aplikacji farb i mas chemoutwardzalnych. W przypadku zewnętrznego mieszania składników A i B mycie urządzeń jest zalecane po każdym dniu pracy.

Farbę REMO P Sprayplastic 1:1 należy nanosić w zakresie temperatury powietrza od 5°C do 40°C i nawierzchni od 5°C do 45°C i przy wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 85 %.

W przypadku oznakowań cienkowarstwowych zalecane jest stosowanie od 0,5 kg/m² do 1,3 kg/m² przy grubości powłoki na mokro od 0,3 mm do 0,7 mm. Do oznakowań grubowarstwowych od 0,9 mm do 1,5 mm zalecane jest stosowanie od 1,5 kg/m² do 2,5 kg/m².

Wykonane oznakowanie należy natychmiast, stosując pistolet, posypać mikrokulkami szklanymi o granulacji 200-800 µm w przypadku grubości powłoki od 0,3 mm do 0,7 mm lub mikrokulkami szklanymi o granulacji 200-1400 µm w przypadku grubości powłoki od 0,9 mm do 1,5 mm. Zużycie mikrokulek powinno wynosić od 250 g/m² do 500 g/m².

Niedopuszczalne jest stosowanie farby REMO P Sprayplastic 1:1 podczas występowania mgły lub rosy.

Przed wykonaniem oznakowania na nawierzchni betonowej podłoże należy przygotować zgodnie ze szczegółowymi zaleceniami producenta farby REMO P Sprayplastic 1:1, np. poprzez uszorstnienie powierzchni i zagruntowaniem odpowiednim preparatem w ilości około 0,2 kg/m².

Farba REMO P Sprayplastic 1:1 może być rozcieńczana rozcieńczalnikiem w ilości do 3%.

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg farbą REMO P Sprayplastic 1:1 należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
Farba REMO P Sprayplastic 1:1				
1	Gęstość składnika A	g/cm ³	od 1,60 do 1,70	PN-EN ISO 2811-1

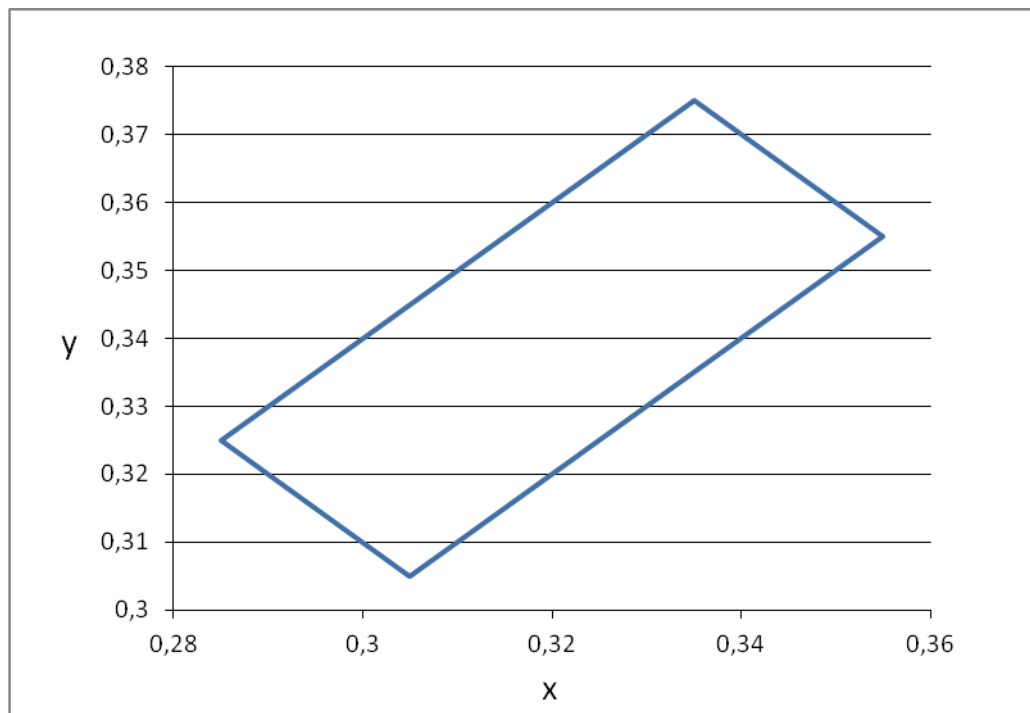
Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
2	Gęstość składnika B	g/cm ³	od 1,60 do 1,70	PN-EN ISO 2811-1
3	Zawartość spoiwa (składniki A i B)	% (m/m)	od 37 do 41	PN-EN ISO 3251
4	Lepkość wg Krebsa (składniki A i B)	KU	od 83 do 93	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4 ASTM D562-81
5	Wskaźnik szorstkości SRT na próbce laboratoryjnej 350 μm - 400 μm,	SRT	≥ 30	PN-EN 1436+ A1
6	Czas urabialności po zmieszaniu składników A i B w temp. 20°C	minuta	od 5 do 10	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/12
7	Czas schnięcia	minuta	≤ 15	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7 ASTM D 711-89
8	Współczynnik luminancji β: barwa biała (klasa LF6 według PN-EN 1871)	-	≥ 0,80	PN-EN 1436+A1
9	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg rysunku i tablicy 2	PN-EN 1436+A1
Oznakowanie wykonane farbą REMO P Sprayplastic 1:1¹⁾				
10	Współczynnik odbłasku R _L oznakowania białego: - klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ²⁾) - klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$	≥ 150 ≥ 100	PN-EN 1436+A1
11	Współczynnik luminacji w świecie rozproszonym Q _D oznakowania białego (alternatywnie do β): - klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ²⁾) - klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$	≥ 130 ≥ 100	PN-EN 1436+A1
12	Współczynnik luminancji β: - barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) - barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3)	-	≥ 0,30 ≥ 0,40	PN-EN 1436+A1
13	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg rysunku i tablicy 2	PN-EN 1436+A1

Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
14	Wskaźnik szorstkości SRT oznaczony na drodze	SRT	≥ 45	PN-EN 1436+A1
15	Trwałość wg LCPC	-	≥ 6	NF P 98-61S d'Avril 1991
1) pomiar należy wykonać na drodze po 12 miesiącach eksploatacji oznakowania w przypadku oznakowań cienkowarstwowych i po 24 miesiącach eksploatacji oznakowania w przypadku oznakowań grubowarstwowych				
2) lub o natężeniu ruchu > 2500 pojazdów rzeczywistych / dobę / pas				

W tabelicy 2 podano wartości punktów narożnych obszaru chromatyczności oznakowania dróg.

Tablica 2

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375



Rysunek - Współrzędne chromatyczności x, y – pole barwy białej.

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia, Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

W **systemie 1 oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną po certyfikacji zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje wykonanie wszystkich badań wymienionych w tabelicy 1, które dotyczą wymagań podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania i dostępność obiektów.

Badania wstępne typu laboratoryjne:

- gęstości - tablica 1, lp. 1 i lp. 2
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 3
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 4
- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 5
- czasu urabialności - tablica 1, lp. 6
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 7
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp.8 i lp. 9

Badania wstępne typu drogowe:

- współczynnika odbłasku R_L oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 10
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 11 lub lp. 12
- współrzędnych chromatyczności x, y oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 13
- wskaźnika szorstkości SRT oznakowania poziomego - tablica 1, lp. 14.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w wypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji. W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- gęstości,

- lepkości,
- czasu urabialności,
- zawartości spoiwa.

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- czasu schnięcia (czas uzyskania przejezdności),
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x , y ,
- wskaźnika szorstkości SRT,

oraz sprawdzenie na drodze:

- współczynnika odbłasku R_L ,
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β ,
- współrzędnych chromatyczności x , y ,
- wskaźnika szorstkości SRT,
- trwałości wg LCPC.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie ZKP producenta lub wg poniższych zaleceń.

Próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając po 0,5 l składnika A i B farby REMO P Sprayplastic 1:1 ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,04 kg utwardzacza.

Próbkę do badań uzupełniających laboratoryjnych należy przygotować pobierając po 2 l składnika A i B farby REMO P Sprayplastic 1:1 ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,1 kg utwardzacza.

Próbkę do badań wstępnych typu i do badań uzupełniających na drodze należy przygotować pobierając po 25 l składnika A i B farby REMO P Sprayplastic 1:1 ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,5 kg utwardzacza.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej szarży (partii) wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji. Wielkość szarży (partii) wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające laboratoryjne powinny być wykonane w celu określonej kontroli jakości produkcji, nie rzadziej niż raz na rok, zaś badania uzupełniające na drodze co najmniej raz na 10 lat.

5.7 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-2079/4, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 24. 30. 12-50.00

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3208 20 90

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wytwarzanie farby REMO P Sprayplastic 1:1 polega na wymieszaniu składników stałych w ciekłym roztworze żywicy metakrylowej w metakrylanie metylu i akrylanie butylu. W wyniku tego procesu otrzymywany jest składnik A i składnik B.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Farbę REMO P Sprayplastic 1:1 należy pakować w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób we właściwy sposób.

Farbę REMO P Sprayplastic 1:1 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia lub ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 35°C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trwałość farby REMO P Sprayplastic 1:1 składowanej w oryginalnych opakowaniach, w warunkach określonych przez producenta wynosi 4 miesiące od daty produkcji.

Farbę REMO P Sprayplastic 1:1 należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

Farbę REMO P Sprayplastic 1:1 należy przewozić w oryginalnych opakowaniach producenta, należy przewozić krytymi środkami transportowymi, chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym zgodnie z przepisami przewozowymi (Dz. U. Nr 53 z 1984 r., poz. 272 z późniejszymi zmianami).

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany,
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- e) inne dane, jeżeli wynika to ze specyfikacji technicznej,

- f) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy i inne:

- PN-EN 1436+A1 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg (E)
- PN-EN 1871 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Własności fizyczne
- PN-EN ISO 2811-1:2016-04 Farby i lakiery – Oznaczanie gęstości – Część 1: Metoda piknometryczna (E)
- PN-EN ISO 3251 Farby, lakiery i tworzywa sztuczne – Oznaczanie substancji nielotnych
- PN-EN ISO 9001 System zarządzania jakością – Wymagania
- PN-EN ISO 9001:2015 -10 System zarządzania jakością – Wymagania

8.2 W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano procedury badawcze:

- a) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4 Oznaczanie lepkości wg Krebsa,
- b) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7 Oznaczanie czasu schnięcia
- c) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/12 Oznaczanie urabialności mas chemoutwardzalnych.

8.3 W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano sprawozdania z badań wyrobu budowlanego i inne:

- a) Sprawozdanie z badań nr 87-10/14/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2015 r.,
- b) Sprawozdanie z badań nr 87-8/14/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2015 r.,
- c) Sprawozdanie z badań nr 87-7/14/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2015 r.,
- d) Sprawozdanie z badań nr 87-4/14/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2014 r.,
- e) Sprawozdanie z badań nr 87-3/14/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2014 r.,
- f) Opis techniczny wyrobu.

9 POUCZENIE

- 9.1** Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3** Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4** Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

- 1 Krajowy przedstawiciel wnioskodawcy: **MONO-PAINT, Lech Begiński, Piotr Musioł**,
ul. Strzelców Bytomskich 36, 41-902 Bytom - 2 egz.
- 2 a/a Dział Normalizacji **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1,
03-302 Warszawa, tel. 22 814 50 25, 22 39 00 414 fax: 22 814 50 28 - 1 egz.