



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## EPOXY 41 Universalgrund

### Technisches Merkblatt

■ S 2K-Epoxyharz/Zinkphosphat

Grundbeschichtung ■/ mit Polyamidaddukt Härter

■ S hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften

■/ hoher Abriebwert

■ S Trockenschichtdicke 40 - 80 µm

**Farbton** beige ca. RAL1002 oder  
nach Kundenwunsch

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Spezielle Grundbeschichtung für  
Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

### Verarbeitung

streichen, rollen, spritzen Airless- oder Airmix

### Untergrund

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:

Strahlentrostern, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 7<sub>2</sub>  
ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005: Chemische  
Vorbehandlung, z B: Fluortitan-Verfahren,  
offenporige Anodisierung Strahlen mit Korund  
oder Schleifen (120/150)

Chromstahl z B: 1.4318:

Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

### Dane Techniczne

■ Dwukomponentowy podkład na bazie  
żywic epoksydowych z fosforanem cynku  
utwardzany aduktami poliamidowymi

■ doskonałe właściwości antykorozyjne

■ wysoka wydajność

■ grubość warstwy suchej 40 - 80 µm

**Kolorystyka** beżowy ca RAL 1002  
na zamówienie

**Połysk** matowy

### Zastosowanie

Tabor szynowy oraz ogólnie w przemyśle

### Obróbka

Pedzel, natrysk pneumatyczny

lub hydrodynamiczny

### Podłoże

Stal np. S 355 J 2 G 3 zalecana obróbka  
strumieniowo ścierna do stopnia  
SA 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> ISO 8501-1 lub szlifować  
(120/150)

Aluminium np: EN- AW-6005: chemicznie,  
obróbka strumieniowo-ścierna lub  
szlifowanie (120/150)

Stal chromowana np: 1.4318:

Obróbka strumieniowo-ścierna lub  
szlifowanie (120/150)

**Weiterbearbeitung**

Nach Luft- oder Ofentrocknung mit Naßschleifpapier, Körnung 320-400 fein, anschleifen, Durchschliffe vermeiden. Mit reinem Wasser nachwaschen und abledern. Feuchtigkeit restlos austrocknen lassen. Vor dem Endlackieren Fläche mit einem Staubbindetuch abreiben.

Endbeschichten möglich mit:

REM ACRYL 21 Decklack  
PUR 31 Lackfarbe REM  
STRUKTUR 51  
REMOPLAST DS Glimmer

Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.  
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F. maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

**Verdünnung: 400**

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig. Zum Gerätereinigen Verdünnung 400 verwenden

**Eigenschaften**

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und **kühl** aufbewahrt werden.

**Dalsze wskazówki**

Schnięcie powietrzne lub piecowe, obróbka papierem ściernym na mokro o granulacji 320-400 , wilgotny materiał dokładnie osuszyć.

Możliwe warstwy nawierzchniowe:

REM ACRYL 21 Decklack  
PUR 31 Lackfarbe REM  
STRUKTUR 51  
REMOPLAST DS Glimmer  
Możliwość wyboru po wstępnych zapytaniach. (Proszę zwrócić uwagę na odpowiednie karty techniczne!)

**Ogólne wskazówki aplikacji i obróbki**

Optymalna temperatura aplikacji i obróbki 18-28°C przy wilgotności 40-60%. Maksymalna wilgotność 80%

**Rozcieńczalnik : 400**

Po wymieszaniu materiał gotowy do obróbki. Czyszczenie narzędzi rozcieńczalnikiem 400.

**Trwałość wyrobu**

Produkt w oryginalnym opakowaniu może być składowany 24 m-ce.

Pojemniki przechowywać zamknięte w chłodnym pomieszczeniu.

## Eigenschaften in Anlieferungszustand

## Dane Fabryczne

Lack-Eigenschaften	Methode	Wertebereich		
Cechy produktu	Metoda	Specyfikacja		
Lieferviskosität <b>Lepkość</b>		thixotrop ca. 450 - 550 mPas in Mischung thixotropic approx. 450 - 550 mPas in mixture		
Farbton <b>Kolorystyka</b>		beig ca. RAL 1002 oder nach Kundenwunsch beżowy. RAL 1002 lub na życzenie klienta		
Glanzgrad <b>Stopień połysku</b>		matt mat		
Mischungsverhältnis <b>Stosunek mieszaniny</b>		<b>4 Gewichtsteile</b> <b>1 Gewichtsteil</b> Die Härterkomponente sollte mechanisch eingerührt werden.	Epoxy 41 Universalgrund Remoplast-Härter	
		<b>4 części</b> <b>1 część</b> Przed połączeniem wymieszać utwardzacz	Epoxy 41 Universalgrund Remoplast-Härter	
Verarbeitungszeit <b>Czas obróbki</b>		im gemischten Zustand 6 Std. bei 20°C 6 h 20°C w stanie wymieszanym		
Verarbeitung <b>Obróbka</b>	Düsentype: <b>Rodzaj dyszy:</b>	Viskosität: <b>Lepkość</b>	Verdünnung Gew.% <b>Rozcieńczenie w %</b>	Druck <b>ciśnienie</b>
Luftspritzen <b>Natrysk pneumatyczny</b>	2,0 mm	40-50 sec DIN 4	ca. 10 %	4-5 bar
Drucktopf <i>pressure pot:</i>	2,0 mm	40-50 sec DIN 4	ca. 10 %	4-5 bar
Airless (Airmix): <b>Natrysk hydrodynamiczny</b>	0,33 mm 0,38 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 5 %	> 1 50 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Lepkość może być zależna od rodzaju urządzenia</b>				
Forcierte Trocknung <b>Schnięcie przyspieszone</b>	DIN 53150	Abdunstzeit Trocknung flash-off-time drying	20 min bei 20°C 60 min bei 70 - 80°C 20 min bei 20°C 60 min bei 70 - 80°C	
Trockengrad <b>Czas schnięcia</b>	DIN 53150	TG 1 (staubfrei): TG 4 (klebfrei): überlackierbar nach: TG 1 (suchość pyłowa): TG 4 (suchość dotykowa): Ponowne malowanie:	20 min/20°C/40 µm T SD 150min/20°C/40µm TSD 16 Std./20°C/40 µm TSD 20 min/20°C/40 µm DFT 150 min/20°C/40µm DFT 16hrs./20°C/40µm DFT	

Haltbarkeit <b>Składowanie</b>		24 m-ce	
Festkörper <b>Ciała stałe</b>	DIN 53211	69 ± 3 %	w mieszaninie
Festkörpervolumen <b>Objętość ciał stałych</b>		53 ± 3 %	w mieszaninie
Relative Dichte <b>Relatywna gęstość</b>		1,32 ± 0,05 g/ml	w mieszaninie
theor. Verbrauch <b>Teoretyczne zużycie</b>	berechnet kalkulacja	124 g/m <sup>2</sup> /50 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15 A-1210  
 Wien [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0 Fax:  
 +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.