



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## EPOXY 51 Universalgrund

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Epoxyharz/Zinkphosphat Grundbeschichtung
- ✓ mit Polyaminoamid Härter
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- ✓ hoher Abriebwert
- ✓ Trockenschichtdicke 40 – 80 µm
- ✓ DB - Zulassung nach TL 918300 Blatt 3

**Farbton** beigerot ca. RAL 3012

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Spezielle Grundbeschichtung für Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

### Verarbeitung

streichen, rollen, spritzen Airless- oder Airmix

### Untergrund

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:  
Strahlentrostet, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½  
ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005:  
Chemische Vorbehandlung, z B: Fluortitan-  
Verfahren, offene porige Anodisierung Strahlen mit  
Korund oder Schleifen (120/150)

Chromstahl z B: 1.4318:  
Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

### Karta Techniczna

- ✓ 2 komponentowy podkład na bazie żywic epoksydowych z fosforanem cynku utwardzany adduktami poliamidowymi
- ✓ doskonałe właściwości antykorozyjne
- ✓ wysoka wydajność
- ✓ grubość warstwy suchej 40 – 80 µm
- ✓ DB – certyfikacja zgodnie z TL 918300 sheet 3

**Kolorystyka** beżowo-czerwony. ca. RAL 3012

**Połysk** mat

### Zastosowanie

Specjalistyczny produkt dla przemysłu kolejowego i ogólnie w przemyśle

### Obróbka

Pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny

### Podłoże

Stal np: S 355 J 2 G 3:  
zalecana obróbka strumieniowo –ścierna do stopnia SA 2 ½ ISO 8501-1 lub szlifować (120/150)

aluminium np: EN- AW-6005:  
chemiczna obróbka wstępna, strumieniowo-  
ścierna lub szlifowanie (120/150)

Stal chromowana np: 1.4318:  
obróbka strumieniowo-ścierna tlenkiem glinu lub szlifowanie (120/150)

**Weiterbearbeitung**

Nach Luft- oder Ofentrocknung  
Endbeschichten möglich mit:

PUR Grundfarbe 51  
REM ACRYL 21 Decklack  
PUR 31 Lackfarbe  
REM STRUKTUR 51  
REMOPLAST DS Glimmer

Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.  
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

**Verdünnung: 400**

Das Material ist nach Mischung der beiden  
Komponenten verarbeitungsfertig.  
Zum Verdünnen und Gerätereinigen Verdünnung  
400 verwenden

**Eigenschaften**

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im  
Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

**Dalsze wskazówki**

Schnięcie powietrzne lub piecowe. Po  
wyschnięciu możliwe warstwy nawierzchniowe:

PUR Grundfarbe 51  
REM ACRYL 21 Decklack  
PUR 31 Lackfarbe  
REM STRUKTUR 51  
REMOPLAST DS Glimmer

Możliwość wyboru po konsultacjach z firmą  
Rembrandtin.

(Proszę zwrócić uwagę na odpowiednie  
karty techniczne !)

**Ogólne wskazówki aplikacji i obróbki**

Optymalna temperatura aplikacji i obróbki  
18-28°C przy wilgotności 40-60%.  
Maksymalna wilgotność 80%

**Rozcieńczalnik: 400**

Po wymieszaniu obydwu komponentów materiał  
jest gotowy do obróbki. Do rozcieńczania oraz  
do czyszczenia narzędzi stosować  
rozcieńczalnik 400.

**Trwałość wyrobu**

Komponenty A + B mogą być przechowywane w  
oryginalnych pojemnikach 24 miesiące.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand****Dane Fabryczne**

Lack-Eigenschaften <b>Cechy produktu</b>	Methode <b>metoda</b>	Wertebereich <b>Specyfikacja</b>		
Lieferviskosität <b>lepkość</b>		thixotrop ca. 500 mPas in Mischung thixotropic approx. 500 mPas w mieszaninie		
Farbton <b>kolorystyka</b>		ca. RAL 3012		
Glanzgrad <b>Stopień połysku</b>		matt mat		
Mischungsverhältnis  <b>stosunek mieszaniny</b>		<b>5 Gewichtsteile</b> Epoxy 51 Universalgrund <b>1 Gewichtsteil</b> EP-Härter 453 Die Härterkomponente sollte mechanisch eingerührt werden.  <b>5 części</b> Epoxy 51 Universalgrund <b>1 część</b> EP-Härter 453 Przed połączeniem wymieszać mechanicznie utwardzacz.		
Verarbeitungszeit <b>Czas obróbki</b>		im gemischten Zustand 8 Std. bei 20°C 8 h przy 20°C w stanie wymieszanym		
Verarbeitung <b>obróbka</b>	Düsentye: <b>rodzaj dyszy:</b>	Viskosität: <b>lepkość:</b>	Verdünnung Gew. % <b>rozcieńczenie w %</b>	Druck <b>ciśnienie</b>
Luftspritzen <b>natrysk pneumatyczny</b>	2,0 mm	40-50 sec DIN 4	10 – 20 %	4-5 bar
Drucktopf <b>pod ciśnieniem:</b>	2,0 mm	40-50 sec DIN 4	10 – 20 %	4-5 bar
Airless (Airmix): <b>natrysk hydrodynamiczny:</b>	0,33 mm 0,38 mm	Lieferviskosität <b>delivered visc.</b>	< 5 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Lepkość może być zależna od rodzaju urządzenia</b>				
Forcierte Trocknung  <b>schnięcie przyspieszone</b>	DIN 53150	Abdunstzeit Trocknung  flash-off-time drying	20 min bei 20°C 60 min bei 70 – 80°C  20 min bei 20°C 60 min bei 70 – 80°C	
Trockengrad  <b>czas schnięcia</b>	DIN 53150	TG 1 (staubfrei): TG 4 (klebfrei):  TG 1 (suchość pyłowa): TG 4 (suchość dotykowa): DFT	40 min/20°C/60 µm TSD 150 min/20°C/60 µm TSD  40 min/20°C/60 µm DFT 150 min/20°C/60 µm DFT	

Haltbarkeit <b>składowanie</b>		24 miesiące	
Festkörper <b>Ciała stałe</b>	DIN 53211	68 ± 3 %	in Mischung w mieszaninie
Festkörpervolumen <b>objętość ciał stałych</b>	berechnet kalkulacja	51 ± 3 %	in Mischung w mieszaninie
Spez. Gewicht <b>relatywna gęstość</b>		1,34 ± 0,05 g/ml	in Mischung w mieszaninie
theor. Verbrauch <b>teoretyczne zużycie</b>	berechnet kalkulacja	ca. 130 g/m <sup>2</sup> bei 50 µm	TSD DFT

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
 Ignaz-Köck-Straße 15  
 A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
 Tel: +43 1 27702-0  
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.