



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## EPOXY 61 S Grund wvb

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K Grundbeschichtung wasserverdünnbar

**Farbton** ca. RAL 1015 und RAL 3012

**Glanzgrad** seidenmatt

### Einsatzgebiet

Epoxiharzkombinations-Grundbeschichtung für den Schienenfahrzeugbereich und allg. Industrie

### Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

### Untergrund und Vorbehandlung

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:

Strahlentrostern, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½  
ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005:

Chemische Vorbehandlung, z B: Fluortitan-  
Verfahren, Strahlen mit Korund oder Schleifen  
(120/150)

Chromstahl z B: 1.4318:

Strahlen mit Korund oder Schleifen (120/150)

### Karta Techniczna

- ✓ 2-komponentowy wodorozcieńczalny podkład

**Kolor** ok. RAL 1015  
RAL 3012

**Stopień połysku** jedwabisty matt

### Miejsca zastosowania

kombinacja żywic epoksydowych-podkładowych  
dla przemysłu szynowego

### Przygotowanie

Optymalna temperatura przygotowania 18-28°C  
idealna wilgotność 40-60% r.F. max. wilgotność  
przy schnięciu 80% r.F

natrysk powietrzny lub airless

Przygotowanie powierzchni

Stal B: S 355 J 2 G 3

piaskowanie wg. normy Sa 2 ½ ISO 8501-  
1 lub szlifowanie(120/150)

aluminium e.g: EN- AW-6005:

obróbka chemiczna np.proces fluorytowy,

obróbka korundem lub szlifowanie (120/150)

stal chromowana np. 1.4318

obróbka korundem lub szlifowanie (120/150)

**Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Nicht unter 15°C verarbeiten!

**Verdünnung:** Wasser mittlerer Härte

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

**Eigenschaften**

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 18 Monate lagerfähig.

**Weiterbearbeitung**

Weiterbeschichten möglich mit:

EPOXY 61 S Deck  
2 K-Epoxy Spachtel  
Polyester-Spachtel 5  
Aqua Füller 41  
KH-ES- Lack wvb

Andere Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.  
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

**Ogólne metody aplikacji**

Nie aplikować poniżej 15°C!

Rozcieńczalnik: woda średniej twardości

Urządzenia bezpośrednio po aplikacji czyścić wodą lub ewentualnie rozcieńczalnikiem 200

**Właściwości**

Komponenty A + B w normalnych warunkach i oryginalnych opakowaniach mają 18 miesięcy trwałości.

**Dalsza obróbka**

Dalsze zastosowanie z nast.materiałami:

EPOXY 61 S Deck  
2 K-Epoxy Spachtel  
Polyester-Spachtel 5  
Aqua Füller 41  
KH-ES- Lack wvb

Zastosowanie innych materiałów na zapytanie

**Eigenschaften in Anlieferungszustand****Właściwości**

Lack-Eigenschaften <i>Właściwości lakieru</i>	Methode <i>metoda</i>	Wertebereich <i>specyfikacja</i>		
Lieferviskosität lepkość		ok. 250 – 350 mPas    Komp.A comp. A		
Farbton kolor		ok. RAL 1015 + ok. RAL 3012		
Glanzgrad stopień połysku		seidenmatt jedwabisty matt		
Mischungsverhältnis  stosunek mieszaniny		6 Gewichtsteile    Epoxy 61 S Grund wvb 1 Gewichtsteil    EP-Härter 61 wvb Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.  6 części wagowych    Epoxy 61 S Grund wvb 1 część wagowa    EP-Hardener 61 wvb <i>utwardzacz powinien być wymieszany</i>  <i>mechanicznie</i>		
Verarbeitungszeit  czas żywotności		im gemischten Zustand max.3 Std. bei 20°C Topfzeitende nicht eindeutig erkennbar.  max. 3 godz przy 20°C gotowej mieszaniny koniec żywotności nie do rozpoznania		
Verarbeitung przygotowanie	Düsentye: typ dyszy	Viskosität: lepkość	Verdünnung Gew. %: proporcja rozcień.	Druck ciśnienie
Luftspritzen natrysk powietrz.	1,8 mm 2,0 mm	60-100 sec DIN 4	ok.5 %	4-5 bar
Airless (Airmix) <b>airless (airmix)</b>	0,33 mm	Lieferviskosität lepkość	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. lepkość może być trochę inna w zależności od rodzaju urządzenia				

Forcierte Trocknung	überarbeitbar: oder	6 Std / 40°C / 50 µm TSD 3 Std / 60°C / 50 µm TSD
wymuszone suszenie	do obróbki lub	6 hrs / 40°C / 50 µm DFT 3 hrs / 60°C / 50 µm DFT
<p>Diese Angaben beziehen sich auf überarbeiten mit PE-Spachtel. Andere Deckbeschichtungen können nach kürzerer Zeit appliziert werden.</p> <p>Powyższe dane dotyczą po obróbce z zast. Kitu szpachlowego PE. Inne nawierzchnie mogą po krótszym czasie być aplikowane.</p>		
Trocknung bei Raumtemperatur	staubfrei: klebfrei: überarbeitbar	60 min/ 20°C / 50 µm TSD 180 min/ 20°C / 50 µm TSD 24 Std/ 20°C / 50 µm TSD
schניעה przy Temp. pokojowej	suchość pyłowa dotykalny: do pon. obróbki	60 min/ 20°C / 50 µm DFT 180 min/ 20°C / 50 µm DFT 24 godz./ 20°C / 50 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatury poniżej +10°C wydłużają proces schניעה i są odradzane</p>		

Haltbarkeit Przydatność	18 Mon.		
Festkörper zaw. ciał stałych	63 ± 3 %	in Mischung w mieszaninie	
Festkörpervolumen objętość	berechnet	47 ± 3 %	in Mischung w mieszaninie
Spez. Gewicht Ciężar właściwy		1,42 ± 0,05 g/ml/20°C	in Mischung w mieszaninie
theor. Verbrauch zużycie teoretyczne	berechnet	152 g/m <sup>2</sup> / 50 µm	TSD DFT
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!		
<b>Ważna informacja</b>	<b>Narzędzia pracy muszą być przystosowane do produktów wodnych. Środek czyszczący nie wylewać do kanalizacji.</b>		

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.