

REMCOR Base Black 15

1. Artikel Nr/Article No: 430002

2. Kolor:

czarny

3. Dane techniczne:

- 3.1. lepkość: 50-70 sec. (3 mm kubek DIN 53211 20°C)
- 3.2. gęstość: $1,86 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- 3.3. zaw.części stałych: $70 \pm 2 \%$ (waga)
- 3.4. wydajność przy 10 μm średniej grubości: ok. $14 \text{ m}^2/\text{kg}$
- 3.5. przydatność do użycia przy zamkniętym pojemniku w temp. 5 do 40 °C 12 Miesiący

Pojemnik szczelnie zamknięty!

4. Podłoże:

stal stopowa i niestopowa, inne na zapytanie.

5. Stan nawierzchni:

nawierzchnia musi być wolna od kurzu i oleju. Żadnych zanieczyszczeń kwasowych, ługowych lub solnych.

5.1. przygotowanie powierzchni:

odtłuszczenie, obróbka strumieniowo-cierna.

6. Polecane metody powlekania:

6.1. Tauch-Schleuderverfahren:

aplikacja zanurzeniowo-wibracyjna, natrysk, wysokorotacyjna, zanurzeniowa, polewanie. zanurzenie/nawilżenie przez 15-30 sekund. Odwirowanie min.10 do max.60 sekund przy 200 do max.500 obrotów na minutę.

6.2. Rozcieńczalnik:

rozcieńczalnik RCB-B dla Dip Spin na zapytanie dla innych aplikacji.

6.2.1 lepkość przetwarzania:

min. 50 do max. 60 Sekund (3 mm kubek DIN 53211 20°C)

6.2.2 zaw.części stałych do obróbki

68 – 71% wagowo.

6.2.3. dodatek rozcieńczalnika:

max. 7 % wagowo

7. Proces powlekania:

popatrz na kartę bezpieczeństwa

Tylko używać dobrze wymieszany materiał!

7.1. Temperatura materiału powlekanego

min. 15°C do max. 40 °C . Patrz punkt 3.5

7.2. Temperatura otoczenia:

min. 15 °C do max. 40 °C

7.3. Wilgotność powietrza:

35 do 65 %

7.4 Przepustowość :

Min. 1x w miesiącu

8. Wypalanie i suszenie

8.1. Wietrzenie:

5-15 minut

8.2. Piec konwekcyjny:

30 minut przy temp 210-230°C obiektu

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

A-1210 Wien

E: office@rembrandtin.com

T: +43 1 27702-0

F: +43 1 27702-40

www.rembrandtin.com

A member of the European Helios Group.

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden. | Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.
28/05/2015 | Version 5