

## REMCOR Base Silver 50

### 1. Artikel Nr/Article No: 430003

<b>2. Kolor:</b>	srebrny
<b>3. Dane techniczne:</b>	
3.1. lepkość:	50 - 70 sec. (3 mm kubek DIN 53211 20°C)
3.2. gęstość:	1,49 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
3.3. zaw. części stałych:	59 ± 2 % (waga)
3.4. wydajność przy 10 µm średniej grubości:	ok. 16 m <sup>2</sup> /kg
3.5. przydatność do użycia przy zamkniętym pojemniku w temp. 5 do 40 °C	12 miesięcy <b>Pojemnik szczelnie zamknięty!</b>
<b>4. Podłoże:</b>	stal stopowa i niestopowa, inne na zapytanie.
<b>5. Stan nawierzchni:</b>	nawierzchnia musi być wolna od kurzu i oleju. Żadnych zanieczyszczeń kwasowych, ługowych lub solnych.
5.1. przygotowanie nawierzchni:	odtłuszczenie, obróbka strumieniowo-ścierna
<b>6. Polecane metody powlekania:</b>	aplikacja zanurzeniowo-wibracyjna, natrysk, wysokorotacyjna, zanurzeniowa, polewanie, zanurzenie/nawilżenie przez 15-30 sekund, przy 200 do max.500 obrotów na minutę.
6.1. Tauch-Schleuderverfahren:	
6.2. Rozcieńczalnik:	rozcieńczalnik RCB-S dla Dip Spin na zapytanie dla innych aplikacji.
6.2.1 zaw. części stałych dla obróbki:	min. 40 do max. 60 sekund (3 mm kubek DIN 53211 20°C)
6.2.2. dodatek rozcieńczalnika:	3 - 10 % (wagowo)
<b>7. Proces powlekania:</b>	popatrz na kartę bezpieczeństwa <b>Tylko używać dobrze wymieszany materiał!</b>
7.1. Temperatura materiału powlekanego:	min. 15 °C do max. 40 °C
7.2. Temperatura otoczenia:	min. 15 °C do max. 40 °C
7.3. Wilgotność powietrza:	35 do 65 %
7.4 Przepustowość:	Min. 1x w miesiącu

28/05/2015 | Version 5

## 8. Wypalanie i suszenie

8.1. Wietrzenie:

5 -15 minut

8.2. Piec konwekcyjny:

15 - 45 minut przy temp. 210-250°C obiektu.

### **Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG**

Ignaz-Köck-Straße 15

A-1210 Wien

E: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)

T: +43 1 27702-0

F: +43 1 27702-40

**[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)**

A member of the European Helios Group.

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden. | Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.  
28/05/2015 | Version 5