



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMACID

Technisches Merkblatt

- ✓ Chromatfreie pigmentierte Grundierung auf modifizierter PVB-Basis
- ✓ rasch lufttrocknend
- ✓ schnell überlackierbar
- ✓ gute Haftung auf Stahl und NE-Metallen
- ✓ ca. 20 µm TSD
- ✓ ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis 400 °C

Farbton schwarz, graugrün, weiß

Glanzgrad matt

Einsatzgebiet

Metallbeschichtung für phosphatierten oder nicht phosphatierten Stahl, Aluminium, Zink und Messing.

Verarbeitung

Spritzen
optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C

Untergrund

metallisch blank, staub-, fettfrei und frei von losen Anhaftungen

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 10°C verarbeiten!

Verdünnung: Verdünnung 87052

Eigenschaften

REMACID ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig.

Dane techniczne

- ✓ Pigmentowany bez zawartości chromu podkład na bazie żywic poliwinyllobutyralowych
- ✓ szybkoschnący
- ✓ szybka możliwość kolejnej aplikacji, bardzo dobra przyczepność na stal oraz metale
- ✓ ok. 20 µm grubość warstwy suchej
- ✓ bardzo dobra wytrzymałość na temperatury do 400 °C

Kolorystyka czarny, szaro-zielony, biały

Stopień połysku mat

Zastosowanie

Powłoka na powierzchni fosforyzowane lub niefosforyzowane: stal, aluminium, cynkowe oraz mosiądz

Obróbka/aplikacja

natrysk
optymalna temperatura aplikacji 18-28°C

Podłoże

Metalicznie czyste, wolne od tłuszczu, kurzu

Ogólne wskazówki

Nie aplikować poniżej +10stC !

Rozcieńczalnik: 87052

Trwałość

REMACID: 12 miesięcy w oryginalnych pojemnikach oraz odpowiednich warunkach

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Cechy farbyczne produktu**

Lack-Eigenschaften Cechy produktu	Methode Metoda	Wertebereich Wartości		
Haltbarkeit Trwałość		12 miesięcy		
Lieferviskosität lepkość dostawcza/fabryczna	DIN 53211	40-70 sec / 4 mm w zależności od koloru		
Festkörper Ciała stałe		37 ± 3 %		
Festkörpervolumen Objętość ciał stałych	berechnet obliczeniowo	21 ± 3 %		
Spez. Gewicht Ciężar właściwy		1,08 ± 0,05 g/mc ³ /20°C		
theor. Verbrauch Teoretyczne zużycie	berechnet obliczeniowo	256 g/ m ² 50 µm TSD 50 µm grubość warstwy suchej		
Trocknung Schnięcie	DIN 53150	rasch lufttrocknend szybkoschnący		
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatury poniżej +10stC wydłużają proces schnięcia i nie są wskazane podczas aplikacji				
Verarbeitung obróbka	Düsentye: dysza:	Viskosität: lepkość:	Verdünnung Gew. %: rozcieńczalnik	Druck ciśnienie
Luftspritzen Air :	1,5 mm	30-40 sec DIN 4	ca. 2-3 %	3-5 bar

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.