



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST AQUA-UVC

Technisches Merkblatt

Typ

Seidenglänzende, wasserverdünnbare Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf Hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan). Gute Farbton- und Glanzstabilität.

Ideale Deckbeschichtung für Stahlbau

Farbtöne

RAL Farbtöne

Empfohlener Untergrund

Remoplast Aqua-Kunststoffgrund
Epoxy 61 S Grund

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast Aqua-UVC
1 Gewichtsteil PU-Härter 440

6,8 Vol. Teile Remoplast Aqua-UVC
1 Vol. Teil PU-Härter 440 UVC

Topfzeit

mind. 2 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 213 g/m² / 70 µm (Farbton weiss)

Verdünnung

Wasser

Viskosität

strukturviskos

Karta techniczna

Typ

Wodorozcieńczalna, dwu-komponentowa nawierzchnia z grupy hydroksylów na bazie żywic akrylowo-alifatycznych isocjanatów (poliuretan). Dobra kolorystyka oraz stabilny połysk. Idealna nawierzchnia dla konstrukcji stalowych.

Kolory

Kolorystyka RAL

Polecane podkłady

Remoplast Aqua-Kunststoffgrund
Epoxy 61 S Grund

Obróbka

Pędzel, rolka lub natrysk powietrzny

Stosunek mieszania

10 części wagowych Remoplast Aqua-UVC
1 część wagowa PU hardener 440

6,8 części obj. Remoplast Aqua-UVC
1 część obj. PU hardener 440 UVC

Żywotność mieszania

Min. 2 godz przy 20°C

Wydajność w mieszaninie

teoretycznie: 213 g/m² / 70 µm (kolor biały)

Rozcieńczalnik

Woda

Lepkość

Lepkość strukturalna

Spez. Gewicht in Mischung

weiss ca. 1,55 g/cm³

Festkörper in Mischung

ca. 50 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (weiss)

VOC

(RAL 9010 – rechnerisch) 130g/l in Mischung

Anwendungseinschränkung

Nicht unter +12°C verarbeiten!
Luftfeuchtigkeit nicht über 80%.
Taupunkt Abstand Oberfläche mind. 3°C

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 6 Monate ab
Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg
Komponente B: 1 kg

Verarbeitungshinweise:

Maximaler Überlackierintervall 3 Tage. Danach muss die Fläche mit Schleifpapier Körnung 400 überschliffen werden.
Für die Mischung der beiden Komponenten empfehlen wir ein mechanisches Rührwerk.

Ciężar właściwy w mieszaninie

biały ok. 1,55 g/cm³

Zawartość części stałych w miesz.

ok. 50 % objętościowo, ok. 69 % wagowo (biały)

VOC

(RAL 9010 – skalkulowana) 130g/l w miesz.

Obróbka

nie aplikować w temp. poniżej +12°C
wilgotność powietrza max. 80%.
punkt rosy min 3°C

Magazynowanie

6 miesięcy od daty produkcji
w oryginalnym opakowaniu.

Opakowanie

Komponent A: 10 kg
Komponent B: 1 kg

Wskazówki obróbki:

Maksymalny czas przemaalowania 3 dni. Po upływie tego czasu do przeszlifowania papierem ściernym o gradacji 400. Do wymieszania komp. A i B zalecamy mieszadło mechaniczne.

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

02.06.2015