



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST EP ZINK

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Zinkstaubgrundbeschichtung auf Epoxidharzbasis mit beschleunigter Polyamidaddukthärtung. Zinkstaubgehalt in Pigment > 94 %

Farbton

zinkgrau und rötlich grau

Untergrundanforderung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4
Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen.

Schichtdicke

bei Airless-Verarbeitung ca. 70 µm.

Mischungsverhältnis

20 Gewichtsteile REMOPLAST EP Zink zu
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20° C

Ergiebigkeit

theoretisch: 0,31 kg/m²/70 µm

Verdünnung und Gerätereinigung

Verdünnung 400

Trocknung (20°C)

staubfrei - nach ca. 15 Minuten
griffest - nach ca. 30 Minuten
überarbeitbar - nach 2 Stunden

Dane techniczne

Opis

Dwuskładnikowa farba podkładowa wysokocynkowa, na bazie żywic epoksydowych utwardzanych adduktami poliamidowymi. Zawartość cynku w suchej powłoce > 94%

Kolory

szaro-cynkowy i szaro-czerwony

Przygotowanie podłoża

obróbka strumieniowo-ścierna conajmniej do stopnia Sa 2 ½ według EN ISO 12944/4.

Sposób aplikacji

pędzel, natrysk hydrodynamiczny.

Grubość warstwy

ok. 70 µm, zależnie od aplikacji.

Stosunek mieszaniny

20 części wag. REMOPLAST EP Zink
1 część wag. EP-Haerter Remoplast

Żywotność mieszanki

conajmniej 8 godz. przy 20° C

Wydajność

teoretyczna: 0,31 kg/m²/70 µm

Rozcieńczalnik i mycie narzędzi

rozcieńczalnik 400 (Verdünnung 400)

Czas schnięcia (20°C)

suchość pyłowa - po ok. 15 min.
suchość dotykowa - po ok. 30 min.
ponowne malowanie - po 2 godz.

Viskosität

ca. 80 s nach DIN 53211 in Mischung

Spez. Gewicht

ca. 2,6 g/cm³ in Mischung

Festkörper

86 % Gewicht in Mischung
58 % Volumen in Mischung

Temperaturbelastbarkeit

max. 120° C

VOC

(grau – rechnerisch) 392 g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +7° C und nicht über 80% rel.Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 12 Monate
ab Herstellungsdatum

Verpackung

Stammlack (Komp.A): 20 kg EW-Hobbock
Härter (Komp.B): 1 kg Dose
Die Mischung kann im Stammlackgebinde durchgeführt werden.

VbF-Klassifizierung

entfällt

Lepkość

ok. 80 sek. według DIN 53211 w mieszaninie

Gęstość

ok. 2,6 g/cm³ w mieszaninie

Zawartość części stałych

86 % wagowo w mieszaninie
58 % objętościowo w mieszaninie

Odporność termiczna

Maks. 120°C

VOC

obliczeniowo 392g/l w mieszaninie

Uwagi dotyczące zużycia

Temperatura podczas aplikacji i schnięcia: powierzchnia jak i otoczenie nie niżej niż +7°C, jednakże na powierzchni co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, wilgotność powietrza maks. 80%.

Trwałość wyrobu

w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy
od daty produkcji.

Opakowanie

Emalia (komponent A) 20 kg hobok
Utwardzacz (komponent. B) 1 kg opak. blaszane
Komponent A i B wymieszać w hoboku.

Klasyfikacja VbF

nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.
03/05

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.