



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST KUNSTSTOFFGRUND

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Epoxidharz/Eisenoxidpigmente/Zinkphosphat-Grundbeschichtung mit Polyaminoamidaddukt-Härter. Entspricht ÖNORM-DIN 55 928/9. Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik, hoher Abriebwert. Pigmentierung physiologisch unbedenklich, gute Überschweißbarkeit bis 25 µm.

Farbton

oxidgelb, rotbraun, grau ca. RAL 7035

Untergrundvorbehandlung

Mindestens nach Grad St 3 ISO 12944/4 entrostete Stahluntergründe. Empfohlene Untergrundvorbehandlung Sa 2 ½.

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen.

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

5 Gewichtsteile Remoplast Kunststoffgrund 1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20° C

Ergiebigkeit

theoretisch: 200 g/m²/80 µm
praktischer Verbrauch: ca. 320 g/m²/80 µm
(=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%)

Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rautiefe erhöht werden.

Dane techniczne

Opis

Dwuskładnikowa farba podkładowa na bazie żywic epoksydowych utwardzanych adduktami poliamidowymi. Zawiera nietoksyczne pigmenty antykorozyjne: fosforan cynku oraz tlenki żelaza. Odpowiedni normie DIN 55 928/9. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne i wysoka odporność na ścieranie.

Kolory

tlenkowy żółty, czerwono-brązowy, szary prawie RAL 7035

Przygotowanie podłoża

obróbka strumieniowo-ścierna co najmniej do stopnia Sa 2 ½ lub ST3 (czyszczenie mechaniczne lub mechaniczno ręczne) według EN ISO 12944/4.

Sposób aplikacji

pędzel, natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny – bezpowietrzny

Grubość warstwy

40 - 120 µm, zależnie od aplikacji

Stosunek mieszania

5 części wagowych Remoplast Kunststoffgr. 1 część wagowa EP-Utwardzacz Remoplast

Żywotność mieszanki

Co najmniej 8 godz. przy 20° C

Wydajność

teoretyczna: 200 g/m²/ 80 µm
praktyczna ok.: 320 g/m²/ 80 µm
(= kalkulacja z dodatkiem 60 %)

Przy podłożach po obróbce strumieniowo-ścierniej należy zwiększyć zużycie farby o połowę wysokości nierówności.

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung (20°)

staubfrei - nach 30 - 60 Minuten
griffest - nach ca. 4 Stunden
überarbeitbar - nach ca. 6 Stunden

Viskosität

thixotrop, über 100 cp

Spez. Gewicht

ca. 1,3 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 54% Volumen, ca. 70% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(RAL 7035 - rechnerisch) 404g/l

Anwendungseinschränkung

nicht unter 8° C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 20 kg
Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Rozcieńczalnik

Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika. Urządzenia myć rozcieńczalnikiem 400.

Czas schnięcia (20°C)

suchość pyłowa po 30 - 60 min.
suchość dotykowa po 4 godz.
ponowne malowanie po ok. 6 godz

Lepkość

farba tiksotropowa, ponad 100 cp

Gęstość

ok. 1,3 g/cm³- po zmieszaniu

Zawartość części stałych

ok. 54% objętościowo, ok. 70% wagowo

Odporność termiczna

max. 120°C

VOC

(RAL 7035 - obliczeniowo) 404g/l

Uwagi dotyczące użycia

minimalna temperatura aplikacji: +8°C !

Trwałość wyrobu

w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowanie

składnik A - żywica: 20 kg
składnik B - utwardzacz: 4 kg

Klasyfikacja VbF

nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +431 27702-0
Fax: +431 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.