



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

1210 WIEN

Österreich

REMOPLAST RA 122

Technisches Merkblatt

Typ

raschtrocknende 2-Komponenten
Epoxidharz/Zinkphosphathaltige Grund-
beschichtung mit Polyaminaddukt-Härter.
Gute Korrosionsschutzcharakteristik.

Farbton

cremeweiss

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4
Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile Remoplast Primer
1 Gewichtsteil Remoplast Härter

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20° C

Ergiebigkeit

theoretisch: 230 g/m²/80 µm
praktischer Verbrauch: ca. 398 g/m²/80 µm
(=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%)

Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rautiefe erhöht werden.

Dane Techniczne

Opis

Kombinacja dwukomponentowego epoksydu z dużą zawartością ciał stałych. Dobra wytrzymałość na wodę słodką i słoną. Doskonała przydatność w kanalizacji ściekowej, wysoka odporność na ścieranie.

Kolorystyka

Jasny i ciemny szary

Przygotowanie podłoża

Obróbka strumieniowo ścierna Sa 2 ½ wg normy ISO 12944/4
Przy obciążeniach chemikaliami Sa3

Sposób aplikacji

Produkt ten może być aplikowany poprzez malowanie (ręczne) lub Airless (dysza : 0,33-0,43, ciśnienie materiału 150-200br)

Grubość warstwy

60-250um na jedną powłokę w zależności od techniki aplikacji.
Do 100um podczas malowania ręcznego , do 250um pompą Airless.

Stosunek mieszania

6 część wagowa Remoplast RA 122
1 część wagowa EP-Haerter Remoplast

Żywotność mieszanki

conajmniej 6 godzin przy 20° C

Wydajność

teoretyczna: 443 g/m²/ 200 µm
praktyczna ok: 703 g/m²/ 200 µm
(kalkulacja z dodatkiem 60%)

The spreading rate should be raised half the surface roughness on blast cleaned substrate.

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung (80 µm TSD)

staubfrei TG1 - nach 20 Min/23°C/50% rIF
- nach 30 Min/ 7°C/85% rIF
überarbeitbar TG6 - nach 3 Std/23°C/50% rIF
- nach 6 Std / 7°C/85% rIF

Viskosität

thixotrop, über 100 cp

Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm³ in Mischung

Festkörper

ca. 52% Volumen, ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(rechnerisch) 407 g/l

Anwendungseinschränkung

nicht unter +7°C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr
ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Thinner

Verdünnung 400

Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika. Do mycia narzędzi używać rozcieńczalnik 400.

Czas schnięcia

bezpyłowa - ok. 2 godz./20°C
- ok. 8 godz./ 8°C
Powtórnie dorabialny - ok. 24godz/20°C/
Ok. 48godz/10°C

Lepkość

thixotropowa, above 100 cp

Gęstość

około 1,4 g/cm³ w mieszaninie

Zawartość części stałych

około 64% objętościowo, około 78% wagowo

Odporność termiczna

Max. 80°C

VOC

(obliczeniowo) 296 g/l

Uwagi dotyczące użycia

Minimalna temperatura aplikacji +8°C

Przy nieudogodnieniach typu woda, związki chemiczne, schnięcie przedłuża się do 5 dni przy temp. 20°C – zachować powyższą zasadę!

Trwałość wyrobu

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy

Opakowanie

komponent A: 24 kg
komponent B: 4 kg

VbF class

Nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40