



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST TL 84

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten Beschichtung für Stahlbauteile an betonberührten Flächen und als mechanische Schutzbeschichtung (MSB) gemäß RVS 15.05.11

Festkörper > 95%

hohe Abriebfestigkeit.

Farbton

ca. RAL 7032

Empfohlener Untergrund

Remoplast EP-Zink (für gestrahlten Stahl)

Remoplast TL Glimmer (für verzinkten, sweepgestrahlten Stahl)

Schlussrockenzeit vor Belastung

20° C: 5 Tage

10° C: 10 Tage

Mischungsverhältnis

4 Gewichtsteile Remoplast TL 84 Komp A

1 Gewichtsteil Remoplast TL 84 THIX Komp. B

Mischung

Komp.A und Komp.B gründlich mit einem mechanischen Rührgerät mischen.

Topfzeit

je nach Temperatur 20 bis 40 Minuten
Hohe Temperaturen verkürzen die Topfzeit

Empfohlene Trockenschichtdicke

250 – 500µm

Im Gesamtaufbau (z.B. RVS 15.05.11 System) soll eine durchschnittliche Systemschichtdicke von 1200 µm nicht überschritten werden.

Karta techniczna

Typ

Dwu komponentowa nawierzchnia dla części konstrukcji stalowych w uszkodzonych powierzchniach betonowych i jako mechaniczne zabezpieczenie (MSB) wg.RVS 15.05.11

Zawartość ciał stałych >95%

Wysoka odporność na ścieranie.

Kolorystyka

około. RAL 7032

Zalecane podłoże

Remoplast EP-Zink (dla oczyszczonej stali)

Remoplast TL Glimmer (dla ocynkowanej, wpiaskowanej stali)

Końcowy czas schnięcia

przed obciążeniem

20° C 5 dni

10° C: 10 dni

Stosunek mieszaniny

4 części wagowe REMOPLAST TL 84 komp. A

1 część wagowa REMOPLAST TL 84 THIX komp. B

Mieszanina

Mieszanina Komp.A i Komp.B dokładnie wymieszać mechanicznym mieszadłem.

Żywotność

W zależności od temperatury, 20 - 40 min
Wysokie temperatury skracają żywotność.

Zalecana grubość warstwy suchej

250 - 500 mikronów

W całej strukturze systemu (n.p. RVS 15.05.11 system) średnia DFT nie więcej niż 1200µm.

Überarbeitung nach

Bei 30°C: min. 8 Stunden / max. 2 Tage
Bei 20°C: min. 12 Stunden / max. 3 Tage
Bei 12°C: min. 24 Stunden / max. 4 Tage
Bei 7°C: min. 48 Stunden / max. 5 Tage

Bei Überschreitung des maximalen Überlackierintervalls muss die Oberfläche durch mattschleifen wieder für eine nachfolgende Schicht aktiviert werden.

Gebindeeinheit

16 kg Komponente A / 4 kg Komponente B

Spez. Gewicht

ca. 1,5 g/cm³

Festkörper

ca. 95 % Volumen, ca. 97 % Gewicht

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,4 kg/m²/250 µm

Temperaturbeständigkeit

max. 100°C trocken

VOC

50 g/l – rechnerisch

Hinweise

Trocknungsbedingungen mind. +7°C und maximal 80% rel. Luftfeuchtigkeit während Applikation und Trocknung.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Wie alle Epoxyanstriche neigt auch Remoplast TL 84 ohne weiteren PU-Decklack bei UV-Bewitterung zum Kreiden.

Verdünnung

Keine Verdünnung zusetzen.
Zum Waschen der Geräte Verdünnung 400.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

Powtórna obróbka

30°C: min. 8 godzin / max. 2 dni
20°C: min. 12 godzin / max. 3 dni
12°C: min. 24 godzin / max. 4 dni
7°C: min. 48 godzin / max. 5 dni

Przy przekroczeniu maksymalnych wartości, nawierzchnie należy przeszlifować pod kolejną warstwę.

Opakowanie jednostkowe

Komponent A: 16 kg / komponent B: 4 kg

Ciężar właściwy

około. 1,5 g/cm³

Zawartość ciał stałych

około. 95 % objętościowo, około. 97 % wagowo

Zużycie w mieszaninie

teoretycznie: 0,4 kg/m²/ 250 µm

Odporność na temperaturę

Do 100°C na sucho

VOC

50 g/l – obliczeniowo

Wskazówki

Przynajmniej +7°C i maksymalnie 80% relatywnej wilgotności podczas aplikacji oraz schnięcia.

Temperatura powietrza oraz powierzchni podczas aplikacji i schnięcia musi wynosić przynajmniej 3°C powyżej punktu rosy. Jak wszystkie epoksydy Remoplast TL 84 ma skłonność do kredowania. Zaleca zastosowanie się PU – jako nawierzchni.

Rozcieńczalnik

Nie stosować rozcieńczalnika.
Do mycia urządzeń stosować rozcieńczalnik 400.

Trwałość/przechowywanie

W oryginalnych opakowaniach 1 rok od daty produkcji.

VbF-Klassifizierung**KOMPONENTE A + B**
entfällt**VbF klasyfikacja****COMPONENT A + B**
odpada

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15 A-1210
Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.
