



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST TL GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Zwischen- oder Deckbeschichtung auf Epoxidharz/Polyaminoamidaddukt-Basis mit Eisenglimmer. Gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit, hoher Abriebwert für Stahlkonstruktionen in hoher Korrosivitätsbelastung. Entspricht TL 918.300 Blatt 87
Neigt bei UV-Belastung zum Kreiden

Farbtöne

nach TL/TP-ING und ÖBB Glimmerfarbtonkarte

Zu streichen auf

saubere Zinkstaubbeschichtung (z.B. REMOPLAST EP Zink, REMOSIL OM 101), Zinkphosphat-Epoxidgrund (REMOPLAST Kunststoffgrund)

Verarbeitung

Streichen, Rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

40 - 80 µm bei Pinseltechnik bis
100 µm bei Airless-Spritzen

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REMOPLAST TL Glimmer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

8 Stunden bei 20° C

Ergiebigkeit in Mischung (DB 702)

theoretisch 225 g/m²/80 µm
Als Praxisverbrauch empfehlen wir je nach Applikationsart mit etwa 400 g/m²/80 µm zu rechnen (=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%)

Dane techniczne

Opis

dwuskładnikowa, grubopowłokowa farba na bazie żywic epoksydowych utwardzanych adduktami poliamidowymi. Stosowana jako warstwa nawierzchniowa lub/i jako międzywarstwa. Zawiera mikę żelaza. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Wysoka odporność na czynniki atmosferyczne, środki chemiczne, oleje i na ścieranie. Odpowiada normie TL 918.300/ strona 87. Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja do kredowania.

Kolory

według TL/TP-ING i ÖBB-kolory

Powłoka poprzednia

czysta na powierzchni farba podkładowa cynkowa (np. REMOPLAST EP Zinc, REMOSIL OM 101) lub podkład epoksydowy z fosforanem cynku (np. REMOPLAST Kunststoffgrund lub REMOPLAST DS Glimmer).

Sposób aplikacji

pędzel, wałek lub natrysk hydrodynamiczny.

Grubość warstwy

40 - 80 µm – pędzel, wałek
do 100 µm – natrysk hydrodynamiczny.

Stosunek mieszania

6 części wagowych REMOPLAST TL Glimmer
1 część wagowa EP-utwardzacz Remoplast

Żywotność mieszanki

co najmniej 8 godz. przy 20° C

Wydajność (DB 702)

teoretyczna: 225 g/m²/80 µm
zalecana wydajność praktyczna: 400 g/m²/80 µm
w zależności od metody aplikacji
(= kalkulacja z dodatkiem 60 %)

Verdünnung

Das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung

staubfrei - nach 1 Stunde/ 20° C
durchgetrocknet - nach 24 Stunden/20° C
überstreichbar - nach 8 Stunden/20° C
- nach 16 Stunden/10° C
- nach 24 Stunden/ 8° C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung
Schlußtrockenzeit von 1 Woche einhalten (20°C).

Spez. Gewicht

ca. 1,45 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 51% Volumen , ca. 73% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(DB 702 – rechnerisch) 432 g/l in Mischung

Anwendungseinschränkung

nicht unter 8°C verarbeiten!

Lagerfähigkeit

In Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 24 kg
Komponente B: 4 kg

VbF-Klassifizierung

entfällt

Rozcieńczalnik

Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika. Zalecany dodatek rozcieńczalnika tylko przy temperaturach poniżej 20°C. Narzędzia myć rozcieńczalnikiem 400 (Verdünnung 400).

Czas schnięcia

suchość pyłowa - po 1 godz./20° C
pełne utwardzenie - po 24 godz./20° C
ponowne malowanie - po 8 godz./20° C
- po 16 godz./10° C
- po 24 godz./ 8° C

Pełna eksploatacja powłoki ochronnej (działanie czynników chemicznych lub korozyjnych) dopiero po upływie 1 tygodnia.

Gęstość

ok. 1,45 g/cm³ w mieszaninie

Zawartość części stałych

ok. 51% objętościowo, ok. 73% wagowo

Odporność termiczna

max. 120°C

VOC

(DB 702 – obliczeniowo) 432 g/l w mieszaninie

Uwagi dotyczące użycia

minimalna temperatura aplikacji: +8°C !

Trwałość wyrobu

w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy od daty produkcji.

Opakowanie

składnik A - żywica: 24 kg
składnik B - utwardzacz: 4 kg

Klasyfikacja VbF

nie dotyczy

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.