



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

REMOPLAST UVC DB87 GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

Seidenglänzende, festkörperreiche Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Eisenglimmer oder Microglimmer. Zertifiziert nach TL/TP KOR Stahlbauten. Gute Farbton- und Glanzstabilität. Gute Chemikalienbeständigkeit. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Ideale Deckbeschichtung auch für alle Anlagen in der chemischen Industrie bis 120°C und für Verkehrsbauwerke (bis Korrosivitätsklasse C 5 nach EN ISO 12944/2)

Farbtöne

Glimmer-Farbtöne nach TL/TP ING Anhang H RAL

Empfohlener Untergrund

REM 61 DB 87 PRIMER
REMOPLAST TL DB 87 GLIMMER

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

bis 100 µm bei Airless-Applikation
40 – 70 µm bei Streichapplikation

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast UVC DB87 Glimmer
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

Technical Data Sheet

Type

Semigloss high build two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with mica and/or micaceous iron oxide. Certified according TL/TP KOR Stahlbauten. Good resistance to ultraviolet light, weather and chemicals, high abrasion resistance and high gloss resistance. Ideal topcoat for systems of chemical industries up to 120° C for traffical structures (up to corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2)

Colours

mica-colours according to TL/TP ING RAL

Recommended Substrate

REM 61 DB 87 PRIMER
REMOPLAST TL DB 87 GLIMMER

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying
40 – 70 µm for brushing

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC DB87 Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm (Farbton weiss)
0,23 kg/m²/80 µm (DB-Farbtöne)

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 80 µm

| | | |
|----------------|----------------|-----------------------|
| staubfrei TG 1 | 1 Stunde /20°C | 1 ^h / 5°C |
| griffest TG 4 | 6 Stunden/20°C | 24 ^h / 5°C |
| überarbeitbar | 8 Stunden/20°C | 48 ^h / 5°C |
| durchgehärtet | 5 Tage / 20°C | 10 Tage/ 5°C |

Viskosität

strukturviskos, ca.400 cP

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,3 ± 0,2 g/cm³

Festkörper in Mischung

ca. 53 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (RAL)
ca. 56 % Volumen, ca. 75 % Gewicht (DB-Farbtöne)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

(RAL 9010 – rechnerisch) 420g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +5° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Pot life

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Consumption in mixture

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm (white)
0,23 kg/m²/ 80 µm (DB-colours)

Thinner

Thinner 200

Drying time at 80 microns

| | | |
|--------------|----------------|-----------------------|
| dust free | 1 hour / 20° C | 1 ^h / 5°C |
| dry to touch | 6 hours /20° C | 24 ^h / 5°C |
| overcoatable | 8 hours /20° C | 48 ^h / 5°C |
| well cured | 5 days /20° C | 10 days / 5°C |

Viscosity

structural viscous, approx. 400 cP

Specific gravity in mixture

approx. 1,3 ± 0,2 g/cm³

Solid contents in mixture

approx. 53 % volume, approx. 69 % weight (RAL)
approx. 56 % volume, approx. 75 % weight (DB-colours)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

(RAL 9010 – calculated) 420g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +5°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg
Komponente B: 1 kg

VbF-Klassifizierung

KOMPONENTE A + B
entfällt

Storability

12 month from date of manufacture in original cans

Packing

Component A: 10 kg
Component B: 1 kg

VbF class

COMPONENT A + B
no declaration necessary

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.

26/09/12
