



# Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15  
1210 WIEN  
Österreich

## REMOSIL OM 101-V

### Technisches Merkblatt

#### Typ

modifizierte Einkomponenten Zinkstaubgrundbeschichtung auf Ethylsilikatbasis, mit rascher Trocknung. Bei Schichtdicken bis 100 µm besteht keine Gefahr der Rißbildung. Für gleitfeste Schraubverbindungen gemäß DB-TL 918300 Teil 2, Blatt 85 zugelassen (TGM Wien - M757a) Sehr guter Korrosionsschutz.

#### Farbe

grau

#### Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4, Grad Sa2½ bei Wasserbelastung Sa 3, Rauhtiefe 25 - 50 µm, fein bis mittel nach ISO 8503-1 (=EN 28503-1)

#### Verarbeitung

üblicherweise durch Spritzen mittels Airless (Empfehlung: Düse größer als 0,35 mm; Spritzdruck zwischen 100 und 200 bar) oder Drucktopf. Bei kleineren Flächen ist auch Walz- und Streichapplikation möglich. Vor Verarbeitung soll die Farbe mit mechanischem Rührwerk gut durchgemischt werden. Während der Verarbeitungspausen ist der Farbbehälter abdecken, um Hautbildung zu vermeiden.

#### Ausbesserungen

für Ausbesserungen von Transport- und Montageschäden an Konstruktionen, welche mit REMOSIL OM 101 beschichtet sind, empfehlen wir:

- Strahlentrost Sa 2 ½ und Ausbessern mit REMOSIL OM 101 wenn dies nicht möglich ist:

### Dane techniczne

#### Opis

Jednoskładnikowa, szybko schnąca farba podkładowa na bazie modyfikowanej żywicy etylokrzemianowej. Pigmentowana pyłem cynkowym. Odporna na powstawanie pęknięć i rys przy warstwach do 100 µm. Bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Farba dopuszczona do bezślizgowych połączeń nakrętkowo-stykowych.

#### Kolor

szary

#### Przygotowanie podłoża

obróbka strumieniowo-ścierna conajmniej do stopnia Sa2½ lub przy dużej wilgotności Sa 3 według EN ISO 12944/4. Stopień chropowatości 25 - 50 µm, drobny do średni wg EN 28503-1.

#### Sposób aplikacji

natrysk hydrodynamiczny - bezpowietrzny (dysza: >0.35 mm, ciśnienie 100-200 bar). Mniejsze powierzchnie pędzlem lub wałkiem. Przed użyciem należy farbę dobrze wymieszać mieszadłem mechanicznym. Podczas pracy pojemnik z farbą przykryć celem zapobieżeniu kożuszenia.

#### Naprawa uszkodzeń farby

Uszkodzenia farby na pomalowanych konstrukcjach powstałe podczas transportu lub montażu należy usunąć w następujący sposób:

- obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa2½ następnie nałożyć REMOSIL OM 101, jeżeli byłoby to niemożliwe:

b) Handentrostent St 3 und Ausbessern mit REMOPLAST EP Zink (bis 150° C) oder REMOSIL S Zink (150-400°C, DFT 20-30 µm)

### Schichtdicke

je nach Applikation bis 100 µm möglich.

### Ergiebigkeitsrichtwert

theoretisch: 374 g/m<sup>2</sup>/70 µm praktischer Verbrauch: ca. 598 g/m<sup>2</sup>/70 µm (=gerechnet mit einem Zuschlag von 60%) Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rauhtiefe erhöht werden.

### Verdünnung

Verdünnung 400

### Trocknung

(20° C / 65 % r.F.)

klebfrei	nach 15 Minuten
hantierbar	nach 30 Minuten
überbeschichtbar	nach 2 Stunden

Bei geringerer Temperatur oder Luftfeuchtigkeit verlängert sich der Überbeschichtungsintervall Nicht unter 50% r.F. und nicht unter 5°C verarbeiten.

### Viskosität

ca. 35 s DIN/6 mm

### Spez. Gewicht

ca. 2,8 g/cm<sup>3</sup>

### Festkörper

ca. 41% Volumen, ca. 77% Gewicht

### Temperaturbeständigkeit

max. 400°C

### VOC

(rechnerisch) 500g/l

b) obróbka ręczna do St 3 następnie nałożyć REMOPLAST EP Zink (do 150° C) lub REMOSIL S Zink (150-400°C, DFT 20-30 µm)

### Grubość warstwy

suchej (DFT) - do 100 µm – zależne od sposobu aplikacji.

### Wydajność

teoretyczna: 374 g/m<sup>2</sup>/70 µm  
praktyczna ok.: 598 g/m<sup>2</sup>/70 µm  
(= kalkulacja z dodatkiem 60 %)  
Przy podłożach po obróbce strumieniowo-ścierniej należy zwiększyć zużycie farby o połowę wysokości nierówności.

### Rozcieńczalnik

Rozcieńczalnik 400 (Verdünnung 400)

### Czas schnięcia

przy 20° C i 65 % rel. wilgotności powietrza:

suchość pyłowa	po	15 min
suchość dotykowa	po	30 min
ponowne malowanie	po	2 godz

Przy niższej temperaturze i rel. wilgotności powietrza wydłużają się czasy schnięcia. Nie należy malować poniżej 5°C i poniżej 50 % rel. wilgotności powietrza.

### Lepkość

ok. 35 sek (DIN/6 mm)

### Gęstość

ok. 2,8 g/cm<sup>3</sup>

### Zawartość części stałych

ok. 41% objętościowo, ok. 77% wagowo

### Odporność termiczna

max. 400°C

### VOC

(obliczeniowo) 500g/l

**Anwendungseinschränkung**

nicht unter +5°C verarbeiten!

**Lagerfähigkeit**

mindestens 12 Monate in Originalgebinden

**Verpackung**

EW-Hobbocks zu 20 kg netto

**VbF-Klassifizierung**

entfällt

**Uwagi dotyczące użycia**

minimalna temperatura aplikacji: +5°C !

**Trwałość wyrobu**

w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy od daty produkcji.

**Opakowanie**

opakowanie blaszane o zawartości 20 kg netto

**Klasyfikacja VbF**

nie dotyczy

---

Rembrandtin Lack GmbH Nfg. KG  
Ignaz-Köck-Straße 15  
A-1210 Wien  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

Mail: [office@rembrandtin.com](mailto:office@rembrandtin.com)  
Tel: +43 1 27702-0  
Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden.

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation.