



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15

1210 WIEN

Österreich

SCHWEISSPRIMER ALUMINIUM

Dane techniczne

- ✓ Fizycznie schnąca gruntowa farba spawalnicza
- ✓ Kolor aluminium
- ✓ Dobre właściwości antykorozyjne i spoiniowe
- ✓ Brak szkodliwych i trujących oparów podczas spawania
- ✓ Odporność na temperaturę do 200°C
- ✓ Grubość warstwy suchej 15 µm
- ✓ Certyfikacja DB zgodnie z TL 918300 część 4

Odcień Kolor Aluminium ca. RAL 9006

Stopień połysku mat

Zakres aplikacji

Nie może być użyta jako podkład dla kilku warstwowych powłok!

Jest w szczególności dopasowana do gruntowania części, które są później spawane (np.: w konstrukcjach maszyn i aparatur).

Jedynie zwykłe jednostki miary powinny być brane pod uwagę.

Przetwarzanie

Optymalna temperatura malowania 18-28°C

Idealna wilgotność podczas malowania 40-60% R.H.

Maksymalna wilgotność w trakcie malowania 80 % R.H.

Rekomendowane malowanie natryskowe. Możliwe także nakładanie pędzlem.

Technical Data Sheet

- ✓ Physically drying welding primer
- ✓ Aluminium pigmented
- ✓ Good anticorrosive and weldability properties
- ✓ NO toxic or noxious vapours at the welding
- ✓ Temperature resistance up to 200°C
- ✓ dry film thickness 15 µm
- ✓ DB – certification according to TL 918300 sheet 4

Colour-shade aluminium colour ca. RAL 9006

Gloss degree mat

Range of application

Can not be used as primer for multi layer coatings!

Is particularly suitable for the priming of parts, which are subsequently welded (e.g. in the construction of vehicles and apparatus)

Only usual measures have to be observed.

Processing

Optimal processing temperature 18-28°C

40-60% R.H. ideal humidity at processing 80% R.H. maximum humidity at drying process

preferable spraying, brushing is possible

Powierzchnia oraz przygotowania do malowania

oczyszczona, odtłuszczona i wolna od substancji klejących

Ogólne instrukcje aplikacji

Nie aplikować poniżej 15°C!

Rozcieńczalnik 200 lub
 87202

Zaraz po malowaniu, narzędzia powinny zostać umyte rozcieńczalnikiem 200 lub 87052.

Właściwości

Schweißprimer Aluminium posiada żywotność 24 miesięcy w odpowiednich warunkach i oryginalnym opakowaniu.

Surface and pre-treatment

free of dust, oil and free of loose adhesives

General application instructions

No processing below 15°C!

Thinner: 200 or
 87052

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 200 or 87052.

Properties

Schweißprimer aluminium has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Właściwości w chwili dostarczenia
Properties as delivered

Właściwości lakieru properties of the varnish	Metoda method	Specyfikacja specification		
Lepkość delivered viscosity	DIN 53211 4 mm	ca. 15 sec		
Odcień colour shade	ca. RAL 9006			
Połysk gloss degree	mat mat			
Stopnie schnięcia degree of drying	DIN 53150	TG 1 (bezsypłowo): TG 4 (bezsypłowo):	10 min / 20°C / 15 µm TSD 15 min / 20°C / 15 µm TSD	
		TG 1 (dust free): TG 4 (non-sticking):	10 min / 20°C / 15 µm DFT 15 min / 20°C / 15 µm DFT	
Malowanie processing	Rodzaj dyszy: nozzle type:	lepkość: viscosity:	Rozcieńczalnik % do wagi thinner % by weight:	ciśnienie pressure
Natryskowo airspraying	1,5 mm 1,8 mm	15 sec DIN 4	0 %	4-5 bar
Żywotność shelf life	24 Mon./ 24 miesięcy			
Zawartość substancji stałych solids content	22 ± 2 %			
Objętość substancji stałych volume-solids content	około calculated	15 ± 2 %		
Ciężar właściwy spec. gravity	0,94±0,05 g/ml/20°C			
Teoretyczny zużycie theor. spread rate	około calculated	150 g/m ² / 25 µm DFT		