



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

THERMODUR 600-STAN

Karta techniczna

- ✓ Na bazie żywic silikonowych
- ✓ Stałe obciążenie do 600°C
- ✓ Grubość 15 - 30 µm

Kolorystyka czarny, antracytowy, srebrno-szary, szary (sprawdź kolorystykę karty)

Połysk mat

Zastosowanie

Malowanie, aplikowanie piekarników i kominów.

Aplikacje

Natryskowo, powietrzna, statycznie

Podłoże

Stal guzowa i blacha stalowa:
podłoże oczyszczone, odtłuszczone

Ogólne wskazówki

Nie aplikować poniżej 10°C!

Rozcieńczalnik: 7205
87052

Ogólne

Możliwość przechowywania do 12 miesięcy w oryginalnych pojemnikach

Technical Data Sheet

- ✓ Heat resistant one coat paint based on a modified silicone-polyester resin.
- ✓ continuous resistant up to 600°C
- ✓ film thickness 15 – 30 µm

Colour-shade black, anthracite, silver-grey, cast grey etc. (behold colour tint card)

Gloss degree mat

Range of application

Heat resistant one coat paint for stoves and fire-places based on a modified silicone-resin.

Processing

Spraying, air-atomisation and electro-static

Substrate

cast steel and steel sheet:
clean metallic surface, free of dust, grease and free of loose adhesions

General application advices

No processing below 10°C!

Thinner: 7205
87052

Properties

Thermodur 600-Stan has a shelf-life of at least 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Parametry produktu **Properties as delivered**

Właściwości lakieru <i>properties of the varnish</i>	Metoda <i>method</i>	Wartości <i>specification</i>	
Trwałość <i>shelf life</i>		12 Miesiący	
Wartość dla koloru czarnego <i>values for color-shade black</i>		Ciała stałe, objętość ciał stałych, ciężar, teoretycznie zużycie w zależności od koloru. solids content, volume-solids content, spec. gravity theoret. spread rate according to the color-shade.	
Lepkość fabryczna <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211 4mm	25 sek.	(w zależności od koloru) (depend on the colour-shade)
Lepkość natryskowa <i>spraying viscosity</i>		= równa lepkości fabrycznej = delivered viscosity	
Ciała stałe <i>solids content</i>	EN ISO 3251	41 %	(w zależności od koloru) (depend on the colour-shade)
Objętości ciał stałych <i>volume-solids content</i>	obliczone calculated	22 %	(w zależności od koloru) (depend on the colour-shade)
Ciężar właściwy <i>spec. gravity</i>	EN ISO 2811-2	1,15 g/ml/20°	(w zależności od koloru) (depend on the colour-shade)
Teoretyczne zużycie <i>theor. spread rate</i>	obliczone calculated	9,6 m ² /kg bei 20 µm TSD (w zależności od koloru) 9,6 m ² / kg at 20 µm DFT (depend on the colour-shade)	
schnięcie <i>drying</i>	DIN 53150	Schnięcie na powietrzu, schnięcie pod wpływem temperatury Air drying or forced drying at elevated temperatures	
Odporność elektryczna <i>electrical resistance</i>		900 ± 100 kOhm	

Rembrandtin Lack GmbH. Nfg. KG
Ignaz-Köck-Straße 15
A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
Tel: +43 1 27702-0
Fax: +43 1 27702-40

Powyższe dane bazują na naszych doświadczeniach. Za indywidualną obróbkę produktu nie ponosimy odpowiedzialności, natomiast gwarantujemy niezmienną jakość produktu zgodną z kartą wyrobu.