



Rembrandtin

REMBRANDTIN LACK GmbH Nfg. KG

Ignaz-Köck-Straße 15
1210 WIEN
Österreich

Thermoester Zinkprimer

Technisches Merkblatt

- ✓ Hitzefeste modifizierte Silikonharz Epoxidester Zinkstaubgrundbeschichtung
- ✓ dauerbelastbar bis 400 °C Einschicht-Lackierung ohne Decklack
- ✓ dauerbelastbar bis 600 °C bei Überlackierung mit Thermodur 600STAN oder 600ASS
- ✓ Schichtdicke 15 – 25 µm Thermoester Zinkprimer
- ✓ Nach kurzer Trockenzeit mit Thermodur 600STAN oder Thermodur 600ASS überarbeitbar
- ✓ Einschicht- und Zweischichtaufbau max. 50 µm

Farbton silbergrau

Glanzgrad matt

Einsatzgebiet

Hitzefeste modifizierte Silikonharz Epoxidester Grundierung für Auspuffsysteme und Industriebeschichtungen.

Verarbeitung

Spritzen, Luftzerstäubung und E-Statik

Untergrund

Gestrahelter Stahl:

Strahlen SA 2,5 gem. ISO 8501-1

Gussstahl:

Strahlen SA 2,5 gem. ISO 8501-1

Ra Wert = 3 - 5 µm und Rz Wert = 20 - 30 µm nach DIN EN ISO 4287

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 10 °C verarbeiten!

Verdünnung: 7205
500

Eigenschaften

Thermoester Zinkprimer ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mindestens 6 Monate lagerfähig.

Technical Data Sheet

- ✓ Heat resistant zinc dust primer based on a modified silicone epoxy ester resin.
- ✓ continuous resistant up to 400 °C one coat without top coat
- ✓ continuous resistant up to 600 °C with topcoat Thermodur 600STAN or 600ASS
- ✓ film thickness 15 – 25 µm Thermoester Zinkprimer
- ✓ after short dryingtime overcoating with Thermodur 600STAN or Thermodur 600ASS is possible
- ✓ one or two layers thickness max. 50 µm

Colour-shade silbergrey

Gloss degree mat

Range of application

Heat resistant primer based on a modified silicone epoxy ester resin for exhaust gas after-treatment and industrial coatings.

Processing

Spraying, air-atomisation and electro-static

Substrate

Sand blasted Steel:

Sand blasting SA 2,5 according ISO 8501-1

Cast steel:

sand blasting SA 2,5 according ISO 8501-1

Ra value = 3 - 5 µm und Rz value = 20 - 30 µm according DIN EN ISO 4287

General application advices

No processing below 10 °C!

Thinner: 7205
500

Properties

Thermoester Zinkprimer has a shelf-life of at least 6 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>	
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		6 Mon.	
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211 4 mm	80 ± 10 sec	
Spritzviskosität <i>spraying viscosity</i>		25 –40 s DIN 4mm	
Festkörper <i>solids content</i>	EN ISO 3251	60 %	
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	32 %	
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>	EN ISO 2811-2	1,50 g/ml / 20°	
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	8,5 m ² /kg	TSD 25 µm DFT 25 µm
Trocknung <i>drying</i>	DIN 53150	staubfrei überlackierbar	- nach ca. 15 Minuten - nach ca. 30 Minuten
		dust-free ready to overcoat	- approx. 15 min. - approx. 30 min.
Elektr. Widerstand <i>electrical resistance</i>		900 ± 100 kOhm	

Rembrandtin Lack GmbH. Nfg. KG
 Ignaz-Köck-Straße 15
 A-1210 Wien
www.rembrandtin.com

Mail: office@rembrandtin.com
 Tel: +43 1 27702-0
 Fax: +43 1 27702-40

Unsere Merkblätter und Prüfberichte sind nach bestem Wissen erstellt und sollen beraten. Eine Rechtsverbindlichkeit kann jedoch daraus nicht abgeleitet werden. Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten

Our specification sheets and test reports are made according to our best knowledge and intend to give advice. They do not involve any legal obligation. These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.