

REMOPLAST MSR ULTRA-IC

Technisches Merkblatt

Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Zwischen-oder Deckbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit. Sehr schnelle Trocknung bei gleichzeitig langer Topfzeit. Einsetzbar auch bei niedrigen Temperaturen bis 0°C.

Hervorragende Diffusionsdichte auf Grund des Eisenglimmers und der lamellaren Pigmente.

Farbtöne

mittelgrau ca. RAL 7001
beigegrü ca. RAL 7032

Geeignete Grundierung

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast Speed Dry

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Schichtdicke

60 - 200 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast MSR Ultra-IC
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener
5,5 Volumenteile Remoplast MSR Ultra-IC
1 Volumenteil Remoplast Speed Hardener

Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

Theoretische Ergiebigkeit

5,2 m² / kg / 100 µm

Karta danych technicznych

Opis

Dwuskładnikowa powłoka międzywarstwowa lub nawierzchniowa High Solid na bazie żywicy epoksydowej o dużej wytrzymałości mechanicznej. Bardzo szybkie schnięcie i długi czas przydatności do użycia. Można go również stosować w niskich temperaturach do 0°C. Doskonała gęstość dyfuzyjna dzięki zawartości miki żelaza i pigmentom lamelarnym.

Kolory

średnio-szary ok. RAL 7001
beżowo-szary ok. RAL 7032

Rekomendowany podkład

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast Speed Dry

Aplikacja

Nakładanie pędzlem, wałkiem oraz aplikacja hydrodynamiczna

Zalecana grubość warstwy

60 – 200 µm, w zależności od metody aplikacji

Stosunek mieszania

10 części Remoplast MSR Ultra-IC
1 część Remoplast Speed Hardener
5,5 części objętościowo Remoplast MSR Ultra-IC
1 część objętościowo Remoplast Speed Hardener

Żywotność

4 godziny przy 20°C

Wydajność teoretyczna

5,2 m² / kg / 100 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Trockenzeit bei 80 µm

staubfrei TG1	35min/23°C	1h/15°C	3h/5°C
überarbeitbar TG6	6h/23°C	7h/15°C	24h/5°C

Temperaturbeständigkeit:

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°

Volumsfestkörper in Mischung

Volumsfestkörper: 80 % ± 2%

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,55 ± 0,1 g /cm³ je nach Farbton

VOC

230 g/l – rechnerisch in Mischung

Überarbeitbarkeit

Min.: 6 Stunden
Max.: 7 Tage

Lagerfähigkeit

Im Originalgebinde 2 Jahre ab
Herstellungsdatum.

Verpackung

Komp.A 27,0 kg netto
Komp.B 2,7 kg netto

Rozcieńczalnik

Po zmieszaniu obu składników materiał jest gotowy do obróbki bez konieczności wcześniejszej reakcji. Thinner 400 dodawać w temperaturze poniżej 20°C (maks. 3%).

Czas schnięcia przy 80 µm

bezpyłowy TG1	35 min/23°C	1h/15°C	3h/5°C
przemalowywanie TG6	6h/23°C	7h/15°C	24h/5°C

Stabilność temperatury:

krótkotrwałe: max. 150°C
obciążenie stałe: max. 120°C

Zawartość części stałych w mieszaninie

Zawartość części stałych: 80 % ±2%

Ciężar właściwy w mieszaninie

ok. 1,55 ± 0,1 g/cm³, w zależności od koloru

VOC

230 g/l – obliczone w mieszaninie

Przemalowanie

Min.: 6 godzin
Max.: 7 dni

Data ważności

W oryginalnie zamkniętych pojemnikach, 2 lata od daty produkcji.

Opakowania

Komp.A 27,0 kg net
Komp.B 2,7 kg net

Anwendungshinweise

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Ultra-IC bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC PL HS ES or Remoplast UVC Glimmer aufzubringen. Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen oder brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne der Grundierung ergeben.

Information

Die Bestimmung des Festkörpervolumens für Korrosionsschutzbeschichtungen wird laut interner Methode PV 0155 bestimmt.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden sie unter www.kansai-helios.at

Instrukcja aplikacji

Powierzchnia musi być wolna od zanieczyszczeń, soli, wilgoci i lodu. Temperatura materiału i otoczenia co najmniej 0°C i maksymalna wilgotność 80% podczas aplikacji i schnięcia. Podłoże co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, ale co najmniej 0°C. Unikać nadmiernego przekraczania docelowych grubości warstw, ponieważ spowoduje to wydłużenie czasu schnięcia. Jak wszystkie żywice epoksydowe, Remoplast MSR Ultra-IC ma tendencję do kredowania pod wpływem promieni UV. Dlatego zalecamy stosowanie Remoplast UVC PL HS ES lub Remoplast UVC Glimmer jako powłoki nawierzchniowej w przypadku warunków atmosferycznych na zewnątrz. W przypadku stosowania utwardzaczy aminowych naturalne zabarwienie może skutkować nieco odmiennymi odcieniami podkładu, szczególnie w przypadku jasnych lub jaskrawych kolorów.

Informacja

Oznaczanie zawartości części stałych w powłokach antykorozyjnych oznacza się według metody wewnętrznej PV 0155.

Dalsze ogólne informacje techniczne na temat naszych produktów można znaleźć pod adresem www.kansai-helios.at

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

Dane te opierają się na doświadczeniu. Ponieważ nie mamy wpływu na obróbkę, możemy jedynie zagwarantować stałą jakość naszych produktów. Z zastrzeżeniem zmian.