

## REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER

### Technisches Merkblatt

#### Beschreibung

High Solid 2 Komponenten-Zinkphosphat Grundbeschichtung/ Zwischenschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit. Sehr schnelle Trocknung bei gleichzeitig langer Topfzeit. Einsetzbar auch bei niedrigen Temperaturen bis 0°C. Sehr gute Haftung auf Stahl und Zink. Hervorragende Diffusionsdichte auf Grund des Eisenglimmers und der lamellaren Pigmente.

#### Farbtöne

rotbraun, beige, lichtgrau ca. RAL 7035

#### Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

#### Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

#### Empfohlene Schichtdicke

60 - 180 µm, je nach Applikationsmethode

#### Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast MSR Ultraprimer  
1 Gewichtsteil Remoplast Speed Hardener  
5,5 Volumenteile Remoplast MSR Ultraprimer  
1 Volumenteil Remoplast Speed Hardener

#### Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

#### Theoretische Ergiebigkeit

5,52 m<sup>2</sup> / kg / 100 µm

### Karta techniczna

#### Opis

Dwuskładnikowy podkład lub międzywarstwa typu High Solid na bazie fosforanu cynku oraz żywicy epoksydowej o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Bardzo szybkie schnięcie i długi czas przydatności do użycia. Można go również stosować w niskich temperaturach do 0°C. Bardzo dobra przyczepność do stali i ocynku. Doskonałe przenikanie (dyfuzja) gęstości właściwej na mikę żelaza i pigmenty płytkowe.

#### Kolory

Czerwono-tlenkowy, beżowy c.a. RAL 1013, jasny szary c.a. RAL 7035

#### Przygotowanie podłoża

- stal: czyszczenie strumieniowo ściernie (stopień Sa 2½) wg. ISO 12944/4
- cynk: omiatanie

#### Aplikacja

Nakładanie pędzlem, wałkiem oraz aplikacja hydrodynamiczna

#### Zalecana grubość warstwy

60 - 180 µm, w zależności od metody aplikacji

#### Stosunek mieszania

10 części Remoplast MSR Ultraprimer  
1 część Remoplast Speed Hardener  
5,5 części objętościowo Remoplast MSR Ultraprimer  
1 część objętościowo Remoplast Speed Hardener

#### Żywotność

4 godziny przy 20°C

#### Wydajność teoretyczna

5,52 m<sup>2</sup> / kg / 100 µm

## Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

## Trockenzeit bei 80 µm

staubfrei TG1	35min/23°C	1h/15°C	3h/5°C
überarbeitbar TG6	6h/23°C	7h/15°C	24h/5°C

## Temperaturbeständigkeit:

kurzfristig max. 150°C  
Dauerbelastbarkeit: max. 120°

## Volumsfestkörper in Mischung

Volumsfestkörper: 80 % ± 2%

## Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,45 ± 0,1 g /cm<sup>3</sup> je nach Farbton

## VOC

230 g/l - rechnerisch in Mischung

## Überarbeitbarkeit bei 20°C

Min.: 6 Stunden  
Max.: 7 Tage

## Lagerfähigkeit

Im Originalgebinde 2 Jahre ab  
Herstellungsdatum.

## Verpackung

Komp.A 27,0 kg netto  
Komp.B 2,7 kg netto

## Rozcieńczenie

Po zmieszaniu obu składników materiał jest gotowy do obróbki bez konieczności wcześniejszej reakcji. Thinner 400 dodawać w temperaturze poniżej 20°C (maks. 3%).

## Czas schnięcia przy 80 µm

bezpyłowy: TG1	35 min/23°C	1g/15°C	3g/5°C
przemalowywanie: TG6	6g/23°C	7g/15°C	24g/5°C

## Wytrzymałość na temperatury:

krótkotrwałe: max. do 150°C  
obciążenie stałe: max. 120°C

## Zawartość części stałych w mieszaninie

Zawartość części stałych

objętościowo: 80 % ±2%

## Ciężar właściwy w mieszaninie

ok. 1,45 ± 0,1 g/cm<sup>3</sup>, w zależności od koloru

## VOC Lotne Związki Organiczne

230 g/l - obliczone w mieszaninie

## Przemalowanie w 20°C

Min.: 6 godzin  
Max.: 7 dni

## Data ważności

W oryginalnie zamkniętych  
pojemnikach, 2 lata od daty  
produkcji.

## Opakowania

Komp.A 27,0 kg  
Komp.B 2,7 kg

## Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C. Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Ultraprimer bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC PL HS ES oder Remoplast UVC Glimmer aufzubringen. Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen oder brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne der Grundierung ergeben.

## Information

Die Bestimmung des Festkörpervolumens für Korrosionsschutzbeschichtungen wird laut interner Methode PV 0155 bestimmt.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden sie unter [www.kansai-helios.at](http://www.kansai-helios.at)

## Instrukcja aplikacji

Podkład należy nałożyć natychmiast po piaskowaniu, aby uniknąć rdzy nalotowej. Powierzchnia musi być wolna od kurzu, soli, wilgoci i lodu. Temperatura materiału i otoczenia co najmniej 0°C i maksymalna wilgotność 80% podczas aplikacji i schnięcia. Temperatura powierzchni 3°C powyżej punktu rosy, co najmniej 0°C. Unikać nadmiernego przekraczania docelowych grubości warstw ponieważ spowoduje to wydłużenie czasu schnięcia. Podobnie jak wszystkie powłoki epoksydowe, Remoplast MSR Ultraprimer ma tendencję do kredowania pod wpływem promieni UV. Dlatego zalecamy stosowanie Remoplast UVC PL HS ES lub Remoplast UVC Glimmer jako powłoki nawierzchniowej w przypadku warunków atmosferycznych na zewnątrz. W przypadku stosowania utwardzaczy aminowych naturalne zabarwienie może skutkować nieco odmiennymi odcieniami podkładu, szczególnie w przypadku jasnych lub jaskrawych kolorów.

## Informacja

Oznaczanie zawartości części stałych w powłokach antykorozyjnych oznacza się według metody wewnętrznej PV 0155.

Dalsze ogólne informacje techniczne na temat naszych produktów można znaleźć pod adresem [www.kansai-helios.at](http://www.kansai-helios.at)

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

Dane te opierają się na doświadczeniu. Ponieważ nie mamy wpływu na obróbkę, możemy jedynie zagwarantować stałą jakość naszych produktów. Z zastrzeżeniem zmian.

Erscheinungsdatum / Issue date: 13/11/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH